애니트론 라벨

AT-1 사용 설명서

1 사양

일반 사양

CPU		ARM 프로세서(667MHz)
메모리	빌트인	DDR3 32 비트 1GB
무게(소모품 포함)		약 28kg
치수(WxDxH)		395 × 430 × 290mm
전원		N36800A: 110V - 127V AC +/-10% N36800B: 220V - 240V AC +/-10%
전력 소비량(주전원만 해당)	작동	840 W
	대기	20W(평균)
	피크	1,150W
	절전 모드	14W 미만
	슬립 모드	N36800A: 0.8W*1 미만 N36800B: 1.1W*1 미만
	전원 꺼짐	N36800A: 약 0.1W 이하 N36800B: 약 0.15 W 이하
작동 환경 조건	작동	온도: 10°C - 32°C; 습도: 20% - 80% RH
	일시 정지	온도: 0°C - 43°C; 습도: 10% - 90% RH
인터페이스		USB 2.0, 이더넷 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T, USB 2.0 Host, IEEE802.11 a/b/g/n 무선 LAN
표시 화면		2.9 인치 단색 그래픽 패널, 320 x 128 도트
호환 가능 OS		Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7 Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008 macOS X 10.11 - 10.15
서비스 수명*2		5 년이나 600,000 매
저장 환경		온도: -10°C - 43°C 상대 습도: 10% - 90%

인쇄 사양

항목	AT-1
인쇄 방법	LED(발광다이오드)를 노출 광원으로 사용한 건식 전자 사진 기록 방법
페이지 설명 언어	PCL6(XL3.0), PCL5c, IBM5577(H02), PostScript3 에뮬레이션, PDF(v2.0)
내장 글꼴	PCL: 유럽 91 글꼴, 일본어 4 글꼴 PS: 유럽 80 글꼴, 일본어 2 글꼴
해상도	600 x 600 dpi, 1200 x 1200 dpi
인쇄 컬러	옐로우, 마젠타, 사이언, 블랙

AT-1	
인쇄 속도(A4, 세로)	컬러/흑백 단면 인쇄: 35ppm 양면 인쇄: 18ppm
첫 페이지 출력 시간	컬러 약 6.5 초(A4)
	흑백 약 6.5 초(A4)
용지크기	55 - 216mm(W), 91- 1321mm(L)
원단유형	아트지, 크라프트지 등 일반 종이류는 원단 회사 상관없이 출력가능 , 유포지는 Laser pp (애니트론 전용지) 만 가능 , 투명은 투명 PET지 가능
용지품질	일반(60g/m^2-256g/m^2), 봉투, 레이블
급지용량	·트레이 1 총 두께가 25mm 이하인 250 매(80g/m^2) ·MP 트레이 총 두께가 10mm 이하인 100 매(80g/m^2); 봉투 10 개(GSM 용지 중량: 85g/m^2)
용지출력 방식	배출 트레이, 후면 배출 트레이
출력용량	·배출 트레이 일반: 150 매(80g/m^2) ·후면 배출 트레이 일반: 100 매(80g/m^2)
인쇄정확도 *1	쓰기 위치 정확도: ±2mm(3 개의 확장 트레이를 설치할 때는 바닥 트에이에서 ± 3 mm); 용지 경사: ±1mm/100mm 이미지 스트레칭: ±1mm/100mm(80g/m^2)
예열간	·전원 켜기 약 20 초 이하(실온 25ºC 및 정격 전압) ·절전 활성화 시 약 11 초 이하(실온 25ºC 및 정격 전압) 대만 전용 모델에 한해 약 13 초 이하입니다(실온 25℃ 및 정격 전압)

항목	AT-1
인쇄 품질 보증 조건	・작동 범위 온도: 10°C; 습도: 20% - 80% RH 온도: 32°C; 습도: 20% - 60% RH 습도: 30% RH; 온도: 10°C - 32°C 습도: 80% RH; 온도: 10°C - 27°C ・전체 컬러 인쇄 품질 보증 범위 온도: 17°C - 27°C; 습도: 50% - 70% RH
소모품	토너 카트리지, 이미지 드럼
유지 보수 부품	벨트 장치, 정착기

*1: 표준 크기 용지

네트워크 사양

항목	AT-1
인터페이스	이더넷 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T, IEEE 802.11a/b/g/n 무선 LAN
프로토콜	TCP/IPv4, TCP/IPv6, NetBIOS over TCP, LPR, Port9100, IPP, FTP, HTTP, TELNET, SMTP, POP3, SNMPv1/v3, DHCP, DHCPv6, DNS, DDNS, WINS, Bonjour, SNTP, LLTD, Web Services for Devices (WSD), SSL/TLS, IPSec, LDAPv3, Kerberos, IEEE802.1X, AirPrint, HTTPS, SMTPS, POP3S, IPPS, FTPS, LDAPS

무선 LAN 사양

항목	AT-1
무선 LAN 표준	IEEE802.11a/b/g/n 호환(2.4GHz/5GHz)
보안	비활성화, WEP, WPA-PSK, WPA2-PSK, WPA-EAP 및 WPA2-EAP

설치

설치 환경

다음 환경에 이 컴퓨터를
설치합니다. 주변 온도: 10°C - 32°C
주변 습도: 20% - 80% RH(상대 습도)
최대 습구 온도: 25°C

- 응결 현상이 없는지 확인하십시오. 그렇지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 주변 습도가 30% RH 이하인 곳에 기계를 설치하려면 가습기 또는 정전기 방지 매트를 사용합니다.
- 설치 환경에 따라 이 기기의 작동 소음이 문제를 일으킬 수 있습니다. 작동 소음이 우려되는 경우, 이 기기를 격리된 위치 또는 별도의 룸에 설치하는 것이 좋습니다.
- 연소가 발생하는 장치 근처에 이 기기를 설치하지 마세요. 그렇게 하면 인쇄가 더 옅어질 수 있습니다.

⚠ 경 고

- 고온 또는 불꽃 근처에 설치하지 마세요.
- 화학 반응이 발생하는 위치(예: 실험실)에는 설치하지 마세요.
- 알코올 및 희석제와 같은 가연성 용액 근처에 이 기기를 설치하지 마세요.
- 어린이 또는 유아의 손이 닿는 곳에 이 기기를 설치하지 마세요.
- 불안정한 위치(예: 불안정한 테이블 또는 기울어진 표면)에 이 기기를 설치하지 마세요.
- 습하거나 먼지가 많은 장소나 직사광선에 노출되는 장소에 설치하지 마세요.
- 염분성 공기, 부식성 가스, NOx 또는 SOx 가 있는 환경에 이 기기를 설치하지 마세요.
- 이 기기를 진동이 심한 곳에 설치하지 마세요.
- 이 기기는 환기구가 막힌 곳에 설치하지 마세요.

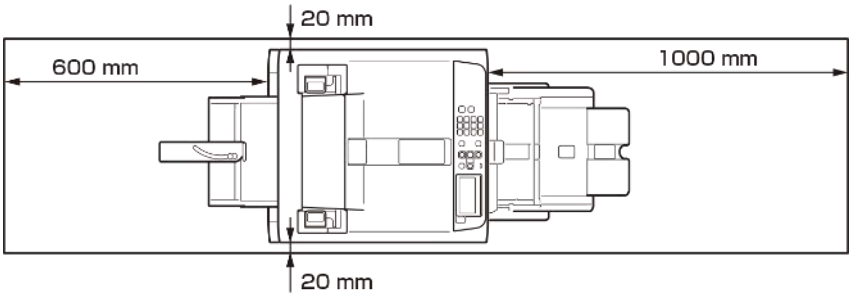
⚠ 주 의

- 이 기기를 텁수룩한 깔개나 카펫에 직접 설치하지 마세요.
- 밀폐된 룸처럼 공기 순환이나 환기가 잘 되지 않는 장소에는 이 기기를 설치하지 마세요.
- 좁은 방에서 장시간 사용 시 적절한 환기를 해야 합니다.
- 이 기기는 강한 자기장과 소음원에서 멀리 떨어져 있어야 합니다.
- 이 기기를 모니터 및 TV 에 가까이 두지 마세요.
- 이 기기를 이동할 때는 앞과 뒤쪽에 서서 기계 하단에 있는 손잡이를 잡습니다.

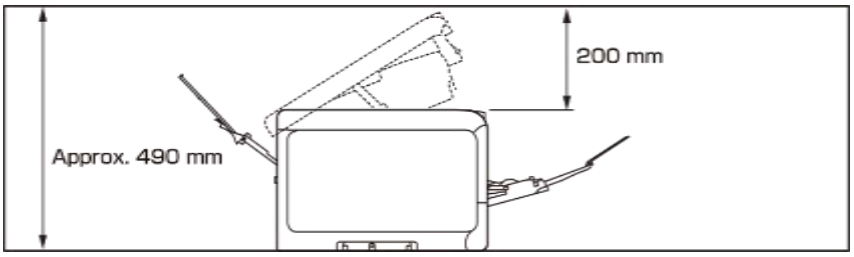
설치 공간

기기 바닥보다 큰 평평한 책상에 이 기기를
설치합니다. 다음 그림과 같이 기기 주위에 충분한
공간을 확보합니다.

- 평면도(선택 사항인 캐스터 스탠드가 설치되지 않은 경우)

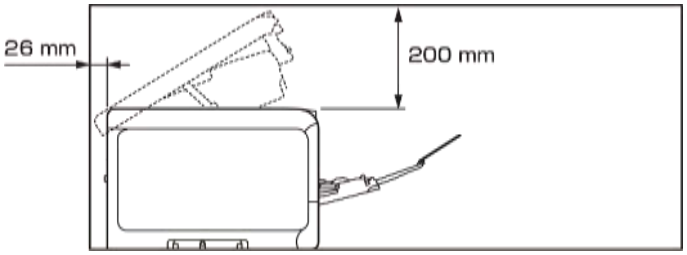


- 측면도(후면 배출 트레이를 사용할 경우)



- 설치 환경에 따라 이 기기 내부의 온도가 상승하여 인쇄 속도가 느릴 수 있습니다.

- 측면도(후면 출력 트레이가 닫혀 있고 각진 커넥터가 있는 케이블을 사용할 때)



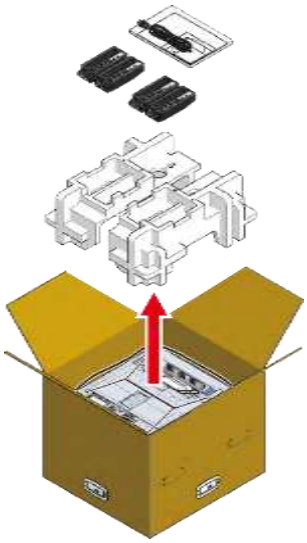
  - 설치 환경에 따라 이 기기 내부의 온도가 상승하여 인쇄 속도가 느릴 수 있습니다.
  - 커튼, 종이 또는 기타 가연성 물질을 이 기기의 뒷면에 두지 마세요.

포장 개봉

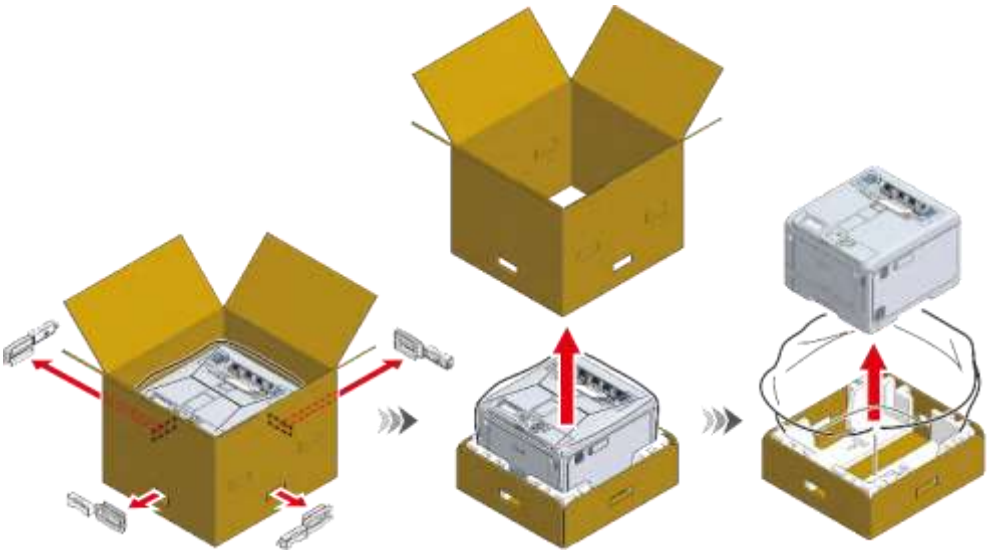
⚠주의	그렇게 하면 부상을 입을 수 있습니다.	⚠
이 기기의 무게는 약 30kg 이므로 반드시 2 인 이상이 들어올려야 합니다.		

- 이 기기와 함께 제공된 소모품/유지 보수 부품으로 시작해야 합니다. 제공된 부품 이외의 소모품/유지 보수 부품으로 시작할 경우 수명이 올바르게 표시되지 않거나 액세서리를 나중에 사용할 수 없게 될 수 있습니다.
- 이미지 드럼(초록색 부품)은 쉽게 손상되기 때문에 주의를 기울여서 취급해야 합니다.
- 이미지 드럼을 직사광선 또는 약 1,500 룩스 이상의 강한 빛에 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.
- 제거된 정착기를 직사광선 또는 약 1,500 룩스 이상의 강한 빛에 노출시키지 않습니다. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.
- 이 기기 배송하려면 포장 케이스와 완충재가 필요합니다. 버리지 말고 별도 보관하십시오.

1 포장 케이스를 열고 부속품과 완충재를 꺼냅니다.

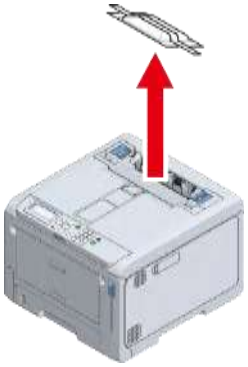


2 포장 케이스를 제거하고 비닐 봉지에서 이 기기를 꺼냅니다.



3 이 기기를 들어 올려 설치 장소에 놓습니다.

4 이 기기 상단에 있는 건조제를 제거합니다.



- 옵션 확장 트레이를 사용하려면 "옵션 설치(P.24)"를 참조합니다.

액세서리 확인

다음 액세서리가 모두 구비되어 있는지 확인합니다.

⚠주의	그렇게 하면 부상을 입을 수 있습니다.	⚠
이 기기의 무게는 약 30kg 이므로 반드시 2 인 이상이 들어올려야 합니다.		

- 포장 풀기 방식에 대해서는 "포장 개봉(P.20)"을(를) 참조합니다.

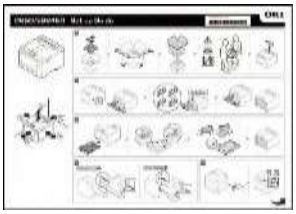
- 반드시 이 기계에 동봉된 소모품을 먼저 사용해야 합니다. 액세서리가 아닌 소모품을 먼저 설치하면 사용 수명이 올바르게 표시되지 않거나 액세서리를 나중에 사용할 수 없게 될 수 있습니다.

- 본체

  - 공장으로부터 배송에서 이미지 드럼과 폐토너 박스가 본체에 설치됩니다.

- 4 개의 스타터 토너 카트리지(블랙, 사이언, 마젠타 및 옐로우)

- 설치 가이드



- 전원 코드

- LAN 케이블과 USB 케이블은 포함되어 있지 않습니다. 케이블은 연결 환경에 따라 따로 준비해야 합니다. 유선 LAN 을 통해 연결(P.38)

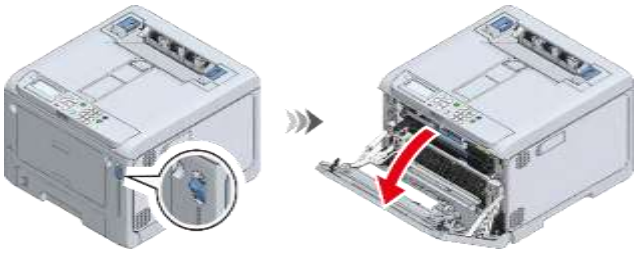
  USB 를 통해 연결(P.60)

초기 장착 토너 카트리지 설치

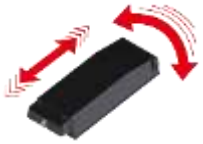
참고

- 이 기기를 처음 사용할 때는 동봉된 스타터 토너 카트리지를 설치합니다. 옵션 토너 카트리지를 먼저 설치하고 사용하는 경우 나중에 초기 장착 카트리지를 사용하지 못할 수도 있습니다.
- 다른 기기에서 사용한 초기 장착 토너 카트리지를 설치하지 마세요. 남은 토너가 제대로 표시되지 않을 수 있습니다.

1 앞 커버 열기 레버(청색)를 당겨 앞 커버를 엽니다.



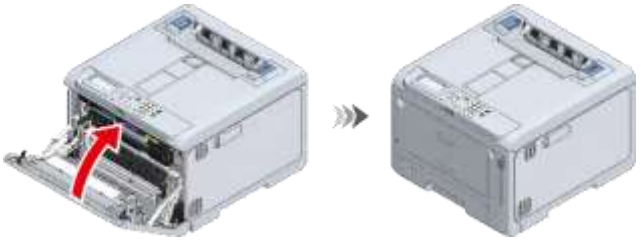
2 백에서 블랙(K) 초기 장착 토너 카트리지를 꺼내 세로로 또는 가로로 여러 번 흔듭니다.



3 기기에 블랙(K) 초기 장착 토너 카트리지를 설치합니다.

4 블랙(K) 초기 장착 토너 카트리지와 동일한 방식으로 초기 장착 토너 카트리지(C/M/Y)를 설치합니다.

5 양손으로 앞 커버를 단단히 닫습니다.



무선 LAN 모듈 설치

무선 LAN 을 통해 이 기기를 사용하려면 이것을 설치합니다. 설치 후 무선 LAN 모듈을 활성화하려면 절차를 따라야 합니다. 이 절에서는 무선 LAN 모듈을 설치하고 조작 패널에서 활성화하는 절차에 대해 설명합니다.

이더넷과 무선 LAN 은 서로 다른 네트워크에서 동시에 사용할 수 있습니다.

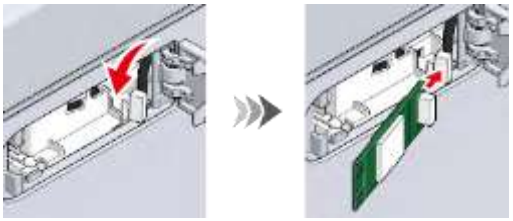
모델: 45830222

1 이 기기를 끄고 전원 코드를 뽑으십시오.

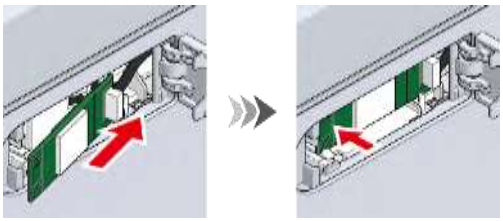
- 전원을 켠 상태에서 설치하면 본체 또는 무선 LAN 모듈이 손상될 수 있습니다. 전원 끄기(P.73)

2 이 기기의 측면에서 무선 LAN 모듈 커버를 엽니다.

3 커넥터를 잡아당겨 무선 LAN 모듈에 삽입합니다.



4 무선 LAN 모듈을 이 기기에 삽입합니다.



5 무선 LAN 모듈 커버를 닫습니다.

6 전원 코드를 이 기기에 연결합니다.

전원 코드 연결(P.35)

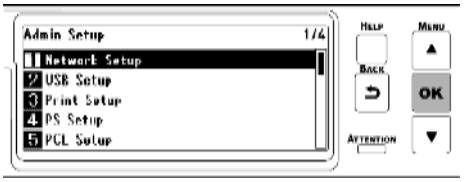
7 이 기기의 전원을 켜십시오.

8 조작 패널의 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Admin Setup(관리자용 메뉴)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

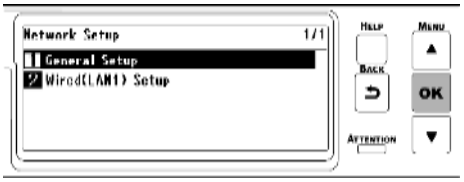
9 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

관리자 암호(P.196)

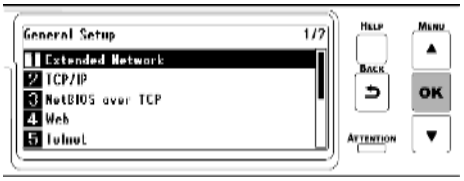
10 [Network Setup(네트워크 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



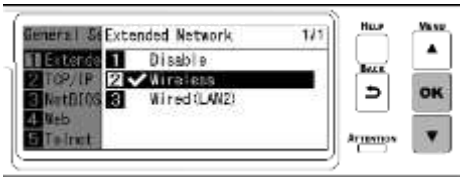
11 [General Setup(기본 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



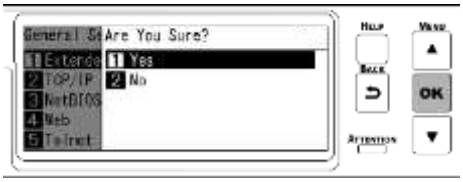
12 [Extended Network(확장 네트워크)]가 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



13 ▼를 눌러[Wireless(무선)]을선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



14 [Are You Sure?(실행하시겠습니까?)]가 표시되면 [Yes(예)]가 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



15 기기가 다시 시작될 때 대기 화면이 나타날 때까지 기다리십시오.

16 [Wireless(Infrastructure)(무선(인프라))] 또는 [Wireless(AP Mode)(무선(AP 모드))]를 활성화합니다.

무선 LAN 을 통해 연결(P.43)

- [Wireless(Infrastructure)(무선(인프라))] 및 [Wireless(AP Mode)(무선(AP 모드))]는 동시에 활성화할 수 없습니다.

전원 코드 연결

전원 공급 장치 정보

전원 공급 장치는 다음 요구 사항을 충족해야 합니다.

전압: 110 - 127V AC(범위 99 - 140V AC) / 220 - 240V AC(범위 198 - 264V AC)

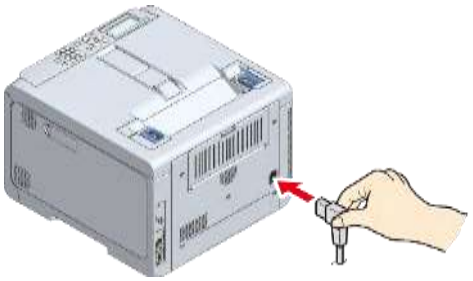
전원 공급 주파수: 50/60 Hz ± 2%

- 전원 공급이 불안정한 경우 전압 조정기를 사용합니다.
- 이 기기의 최대 소비 전력은 1,150W 입니다. 전압이 충분히 공급되고 있는지 확인하십시오.
- 무정전 전원 시스템 (UPS) 또는 인버터를 사용하는 경우, 조작을 보장할 수 없습니다. 무정전 전원 장치 또는 인버터를 사용하지 마십시오.

⚠경고	그렇게 하면 감전이나 화재의 원인이 될 수 있습니다.	

- 전원 코드 또는 접지선을 연결하거나 분리하기 전에 반드시 전원을 꺼야 합니다.
- 접지선을 전용 접지 커넥터에 삽입해야 합니다. 지면에 연결할 수 없는 경우 대리점에 문의하세요.
- 접지선을 수도관, 가스관, 전화 접지선, 피뢰침 등에 연결하지 마세요.
- 전원 코드를 콘센트에 연결하기 전에 접지선을 연결해야 합니다. 단, 콘센트에서 전원 코드를 분리한 후에는 반드시 접지선을 분리해야 합니다.
- 전원 코드를 꽂거나 뽑을 때는 반드시 전원 플러그를 잡고 뽑으십시오.
- 전원 코드를 콘센트에 완전히 삽입합니다.
- 젖은 손으로 전원 코드를 꽂거나 뽑지 마십시오.
- 전원 코드를 밟을 수 있는 곳에는 연결하지 마세요. 또한 전원 코드에 무거운 물건을 올려놓지 마세요.
- 사용 중에는 전원 코드를 매듭 짓거나 묶지 마세요.
- 손상된 경우 전원 코드를 사용하지 마십시오.
- 멀티 콘센트 전원 스트립은 사용하지 않습니다.
- 이 기기와 다른 전기 장치를 같은 콘센트에 꽂지 마세요. 특히 에어컨, 복사기, 분쇄기를 같은 콘센트에 연결하면 전기 소음에 의해 기기 오작동이 발생할 수 있습니다. 동일한 콘센트를 공유해야 하는 경우 상용 노이즈 필터 또는 노이즈 차단 변압기를 사용합니다.
- 이 기기와 함께 제공되는 전원 코드를 콘센트에 직접 연결합니다. 이 기기에 다른 장치의 전원 코드를 사용하지 마세요.
- 연장 코드를 사용하지 마세요. 연장 코드를 사용해야 하는 경우 15A 이상의 확장 코드를 사용합니다.
- 연장 코드를 사용할 경우 AC 전압이 낮아 기계가 오작동할 수 있습니다.
- 인쇄 중에는 전원을 끄거나 전원 코드를 뽑지 마세요.
- 휴가나 여행 때문에 장시간 기기를 사용하지 않을 경우에는 전원 코드를 뽑으세요.
- 이 기계와 함께 제공되는 전원 코드를 다른 장치에 사용하지 마세요.

1 전원 케이블을 이 기기의 전원 커넥터에 삽입합니다.



2 전원 플러그를 콘센트에 꽂습니다.

유선 LAN 을 통해 연결

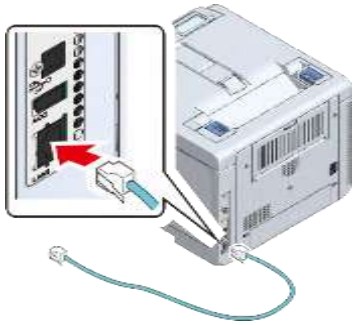
LAN 케이블 통해 이 기기와 PC 를 연결하여 인쇄합니다. LAN 케이블을 연결하고 조작 패널에서 IP 주소 등을 설정합니다.

LAN 케이블 연결

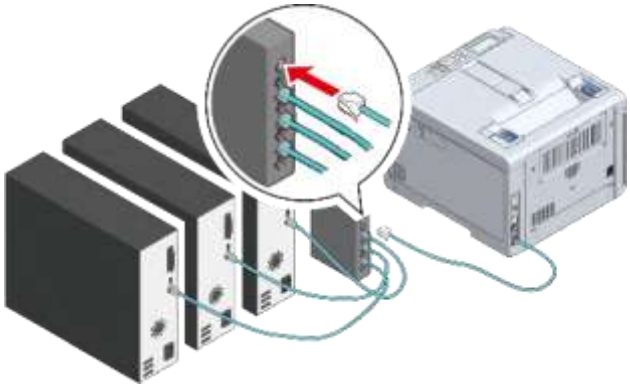
1 LAN 케이블(카테고리 5e 이상, 트위스트 페어 및 직선형) 및 허브를 준비합니다.

2 이 기기의 전원을 끕니다.

3 LAN 케이블의 한 끝을 기기의 네트워크 인터페이스 커넥터(LAN1)에 연결합니다.



4 LAN 케이블의 다른 쪽 끝을 허브에 연결합니다.



그런 다음 이 기기의 IP 주소와 같은 네트워크 정보를 설정합니다.

IP 주소 등의 설정(P.38)

IP 주소 등의 설정

조작 패널에서 현재 환경에 적합한 값을 설정합니다. 예를 들면 다음과 같습니다.

(예)

- 이 기기의 IP 주소: 192.168.0.2
- 서브넷 마스크: 255.255.255.0
- 게이트웨이 주소: 192.168.0.1

무선 LAN 을 사용할 때는 "무선 LAN 을 통해 연결(P.43)"를 참조합니다.

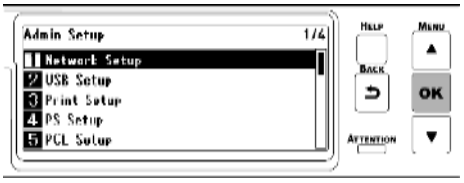
1 이 기기의 전원을 켜십시오.

2 조작 패널의 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Admin Setup(관리자용 메뉴)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

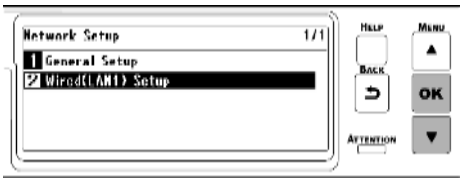
3 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

관리자 암호(P.196)

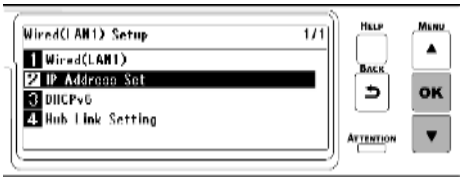
4 [Network Setup(네트워크 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



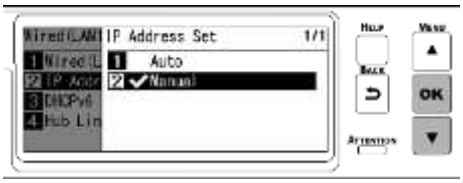
5 ▼를 눌러 [Wired(LAN1) Setup(유선(LAN1) 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



6 ▼를 눌러 [IP Address Set(IP 주소 설정)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

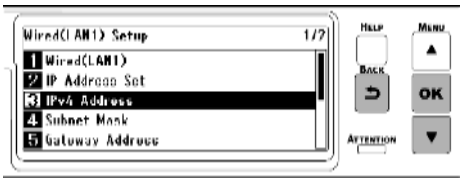


IP 주소를 수동으로 설정할 때는 ▼를 눌러 [Manual(수동)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다. 7 단계로 이동합니다.

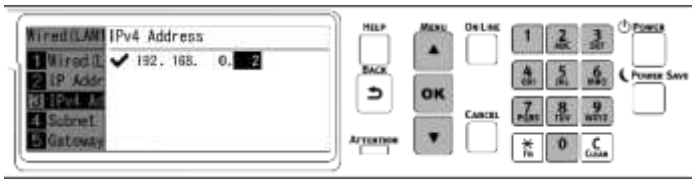


IP 주소를 자동으로 설정할 때는 [Auto(자동)]이 선택되어 있는지 확인하고 «BACK(뒤로)»를 누릅니다. 14 단계로 이동합니다.

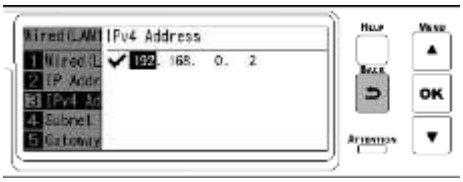
7 «BACK(뒤로)»를 누른 다음 ▼을 눌러 [Wired(LAN1) Setup(유선(LAN1) 설정)] 화면에서 [IPv4 Address(IPv4 주소)]를 선택한 후 «OK (확인)»를 누릅니다.



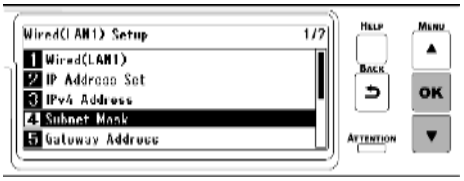
8 스크롤 버튼 또는 숫자패드를 사용하여 IP 주소의 처음 3 자리를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다. 동일한 방법으로 다음 3 자리 숫자를 입력합니다. 다음 상자로 이동하려면 «OK (확인)»를 누릅니다. 숫자를 모두 입력한 후 «OK (확인)»를 누릅니다.



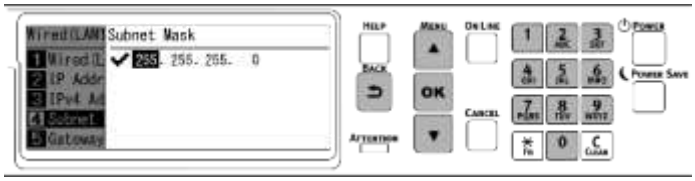
9 커서가 처음 3 자리 숫자로 돌아갔는지 확인하고 «BACK(뒤로)»를 누릅니다.



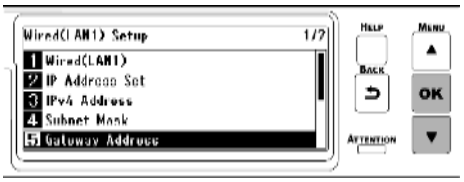
10 ▼를 눌러 [Subnet Mask(서브넷 마스크)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



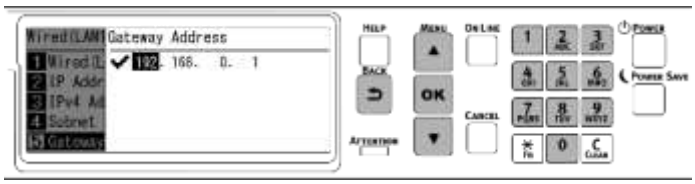
11 IP 주소와 동일한 방법으로 서브넷 마스크를 입력합니다. 모든 정보를 입력한 후 «OK (확인)»를 누르고 커서가 처음 3 자리 숫자로 돌아왔는지 확인한 후 «BACK(뒤로)»를 누릅니다.



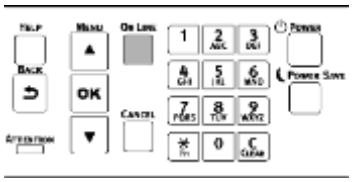
12 ▼를 눌러 [Gateway Address(게이트웨이 주소)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



13 IP 주소와 동일한 방법으로 게이트웨이 주소를 입력합니다. 모든 정보를 입력한 후 «OK (확인)»를 누르고 커서가 처음 3 자리 숫자로 돌아왔는지 확인한 후 «BACK(뒤로)»를 누릅니다.



14 «ON LINE (온라인)»을 눌러 대기 화면으로 돌아갑니다.

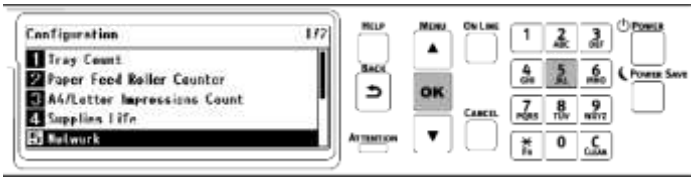


PC 에서 연결 확인

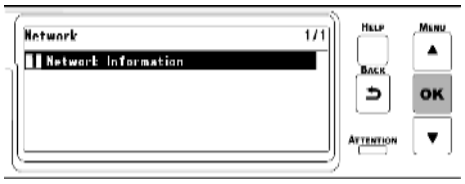
이 기기의 IP 주소를 확인하고 웹 브라우저를 사용하여 PC 에서 액세스합니다.

1 조작 패널에서 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Configuration(설정 내용)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

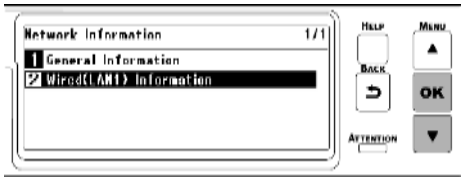
2 [Configuration(설정 내용)] 화면에서 «5»를 누릅니다.



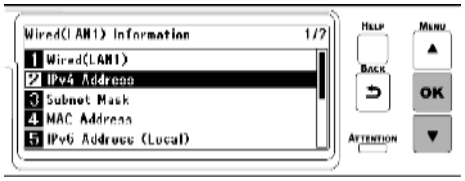
3 [Network Setup(네트워크 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



4 ▼를 눌러 [Wired(LAN1) Information(유선(LAN1) 정보)]을 선택하고 «OK(확인)»를 누릅니다.



5 ▼를 여러 번 눌러 [Ipv4 Address(IPv4 주소)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



6 표시된 IP 주소를 메모합니다.

7 PC 에서 웹 브라우저를 시작합니다.

8 "http:// (6 단계에 기록된 IP 주소)"를 입력하고, «Enter» 키를 누릅니다.

이 컴퓨터의 웹 페이지가 표시되면 연결에 성공한 것입니다.

- 이 컴퓨터의 웹 페이지가 표시되지 않으면 PC 또는 다른 단말기와 이 컴퓨터 간의 네트워크 연결이 실패한 것입니다. 이 기기의 [IP Address Set(IP 주소 설정)], [IPv4 Address(IPv4 주소)], [Subnet Mask(서브넷 마스크)], [Gateway Address(게이트웨이 주소)]가 올바르게 설정되어 있는지 확인합니다.

그런 다음 "PC 에 소프트웨어 설치(P.61)"(으)로 이동합니다.

무선 LAN 을 통해 연결

무선 LAN 을 통해 이 기기와 PC 를 연결하여 인쇄합니다.

- 유선 LAN1 과 무선 LAN 을 동시에 사용할 수 있습니다. 유선 LAN1 과 무선 LAN 이 동일한 서브넷에 연결되어 있으면 통신이 불안정할 수 있습니다.
- 이 기기 근처에 약한 전자파를 방출하는 전기 제품(특히 전자 레인지 또는 디지털 무선 전화기)을 두지 마십시오.
- 무선 LAN 연결은 환경에 따라 유선 LAN 연결이나 USB 연결에 비해 통신 속도가 떨어질 수 있습니다. 사진과 같은 대용량 데이터를 인쇄할 때는 유선 LAN 또는 USB 연결을 통해 인쇄하는 것이 좋습니다.

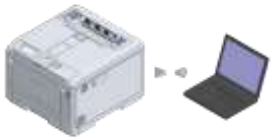
보안 및 서버와 같은 자세한 설정이 필요한 경우 이 컴퓨터의 웹 페이지를 통해 설정합니다.

웹 페이지(PC 에서 이 기기 관리)(P.202)

연결 형식

무선 LAN 을 통해 이 기기와 PC 사이에는 두 가지 유형의 연결 형식이 있습니다. 환경에 따라 연결 형식을 선택하고 다음 표에 따라 연결을 위해 필요한 사항을 준비합니다.

- 무선 LAN(인프라)과 무선 LAN(AP 모드)를 동시에 사용할 수 없습니다.
- 유선 LAN1 과 무선 LAN 을 동시에 사용할 수 있습니다.
- 유선 LAN1 과 무선 LAN 을 동일한 서브넷에 연결하면 통신이 불안정할 수 있으므로 다른 서브넷에 연결합니다.

종류	인프라	AP 모드
연결 이미지		
설명	액세스 포인트를 통해 이 기기와 무선 단말기(PC, 태블릿, 스마트폰 등)을 연결합니다.	이 기기를 무선 액세스 포인트로 설정하고 무선 단말기(PC, 태블릿, 스마트폰 등)에 직접 연결합니다.
필수 준비 사항	• 다음 정보를 확인하고 메모합니다. 프린터의 무선 설정 IP 주소의 자동/수동 설정 수동 설정: IPv4 주소 서브넷 마스크 게이트웨이 주소 무선 LAN 액세스 포인트 SSID 암호화 키 • 무선 LAN 접속 포인트가 다음 환경을 지원하는지 확인하십시오. 표준: IEEE 802.11 a/b/g/n 액세스 모드: 인프라 모드 • 무선 LAN 액세스 포인트가 WPS 를 지원하는지 확인하십시오(Wi-Fi Protected Setup). • WPS 가 지원되지 않는 경우, 사용자 설명서에 무선 액세스 포인트가 동봉되어 있는 SSID 및 암호화 키를 확인합니다.	• 무선 단자가 다음 환경을 지원하는지 확인합니다. 표준: IEEE 802.11 b/g/n 보안: WPA2-PSK(AES) • 무선 단말기에서 WPS-PBC(푸시 버튼)를 지원하는지 확인합니다. • WPS-PBC 가 지원되는지 확실하지 않으면 이 시스템의 전원을 켠 후 수동으로 연결합니다.
연결 방법	액세스 포인트(인프라)을 통해 연결(P.44)	이 기계와 직접 연결(AP 모드)(P.55)

- SSID 는 네트워크 이름, ESSID 또는 ESS-ID 라고도 합니다.
- 암호화 키를 네트워크 키, 보안 키, 암호 또는 사전 공유 키(PSK)라고도 합니다.

액세스 포인트(인프라)을 통해 연결

- 이 기기를 무선 LAN 액세스 포인트 근처의 환하게 보이는 위치에 놓습니다. (권장 거리는 30m 이하입니다)
- 이 기기와 무선 LAN 액세스 포인트 사이에 금속, 알루미늄 샤시 또는 철근 콘크리트 벽이 있으면 연결하기 어려울 수 있습니다.
- 연결에 2.4GHz 를 사용하는 경우 채널을 1 - 11ch 범위 내에서 사용합니다. 국가 또는 지역에 따라 12ch 와 13ch 를 이용할 수 있습니다.

1. 무선 LAN 기능 활성화

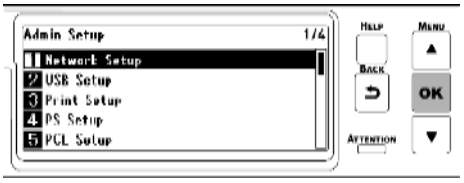
1 이 기기의 전원을 켜십시오.

2 조작 패널의 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Admin Setup(관리자용 메뉴)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

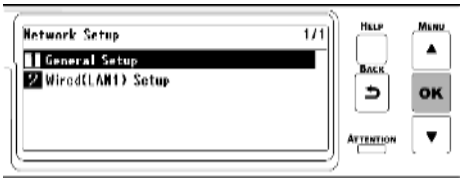
3 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

관리자 암호(P.196)

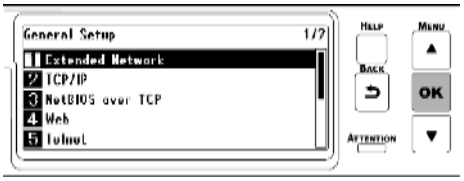
4 [Network Setup(네트워크 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



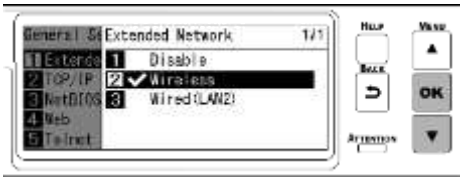
5 [General Setup(기본 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



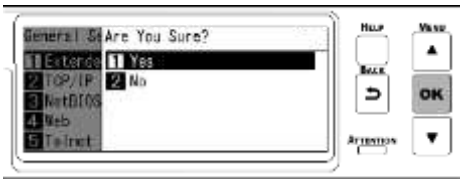
6 [Extended Network(확장 네트워크)]가 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



7 ▼를 눌러 [Wireless(무선)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



8 [Are You Sure?(실행하시겠습니까?)]가 표시되면 [Yes(예)]가 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



9 기기가 다시 시작될 때 대기 화면이 나타날 때까지 기다리십시오.

[Not connected to wireless access point(무선 엑세스 포인트에 연결되어 있지 않습니다.)]이 표시되면 «OK (확인)»를 누릅니다.

"무선 설정을 하겠습니까?"이 표시되면 [No(아니오)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

2. 인프라 활성화

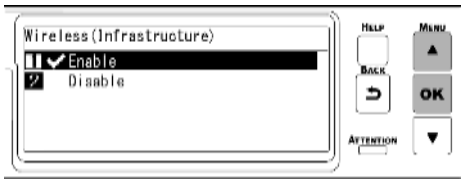
1 조작 패널에서 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless(Infrastructure) Setting(무선(인프라) 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

2 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

관리자 암호(P.196)

- "무선(AP 모드)를 동시에 사용할 수 없습니다."가 약 5 초 동안 표시됩니다.

3 ▲를 눌러 [Enable(활성화)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



- 무선(AP 모드)를 [Disable(비활성화)]로 설정한 후 무선(인프라) 활성화 여부를 확인하라는 화면이 나타나면 «OK (확인)»를 눌러 무선(인프라)를 활성화합니다.

이 컴퓨터의 IP 주소를 수동으로 설정하려면 "3. IP 주소 설정"을 참조합니다. IP 주소를 자동으로 얻으려면 "4. 무선 액세스 포인트와 연결"을 참조합니다.

- 출하 시 기본 설정은 [Auto(자동)]입니다.

3. IP 주소 설정

기기의 IP 주소를 고정 값으로 설정하려면 아래 절차를 따릅니다.

- [Auto(자동)]의 경우 기기의 IP 주소가 동적으로 변경될 수 있습니다.

- [IPv4 Address(IPv4 주소)]의 경우 다른 네트워크 시스템과 중복되지 않는 값을 설정합니다.
- IPv6 주소를 사용하지 않는 경우 [DHCPv6]를 [Disable(비활성화)]로 설정합니다.

(예)

- 이 기기의 IP 주소: 192.168.101.2
- 서브넷 마스크: 255.255.255.0
- 게이트웨이 주소: 192.168.101.1

유선 LAN 을 사용할 때는 "IP 주소 등의 설정(P.38)"을(를) 참조합니다.

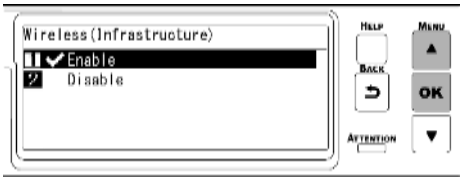
1 조작 패널에서 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless(Infrastructure) Setting(무선(인프라) 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

2 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

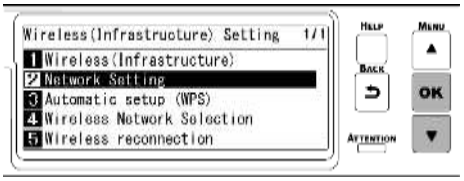
관리자 암호(P.196)

- "무선(AP 모드)를 동시에 사용할 수 없습니다."가 약 5 초 동안 표시됩니다.

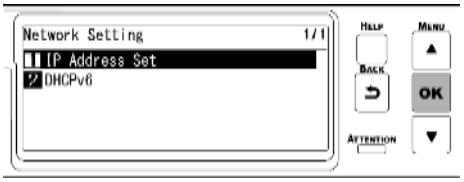
3 ▲를 눌러 [Enable(활성화)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



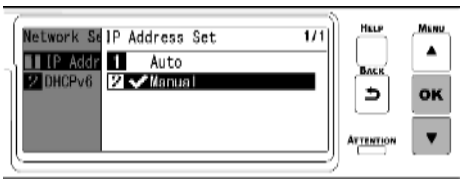
4 ▼를 눌러 [Network Setting(네트워크 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



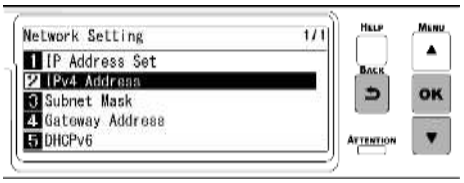
5 [IP Address Set(IP 주소 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



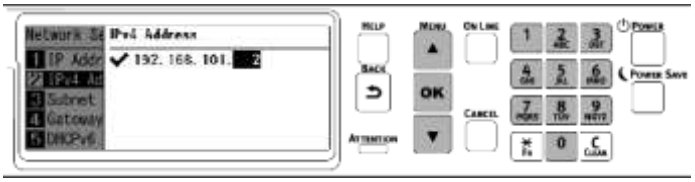
6 ▼를 눌러 [Manual(수동)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



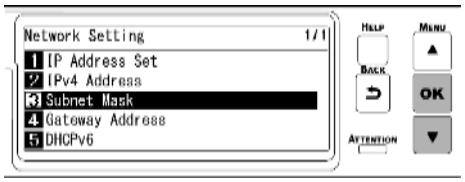
7 «BACK(뒤로)»를 누른 다음 ▼을 눌러 [Network Setting(네트워크 설정)] 화면에서 [IPv4 Address(IPv4 주소)]를 선택한 후 «OK (확인)»를 누릅니다.



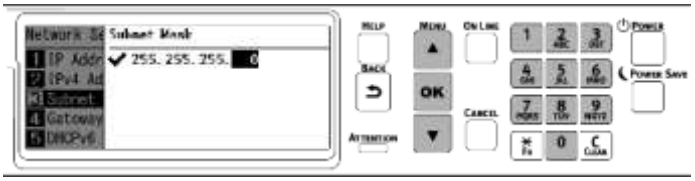
8 스크롤 버튼 또는 숫자패드를 사용하여 IP 주소의 처음 3 자리를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다. 마찬가지로, 다음 3 자리를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다. 숫자를 모두 입력한 후 «OK (확인)»를 누릅니다.



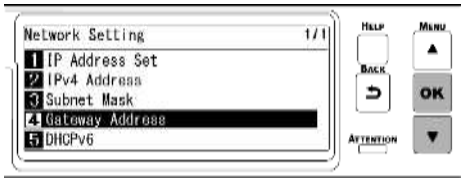
9 ▼를 눌러 [Subnet Mask(서브넷 마스크)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



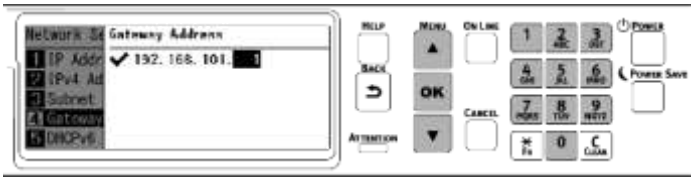
10 IP 주소와 동일한 방법으로 서브넷 마스크를 입력합니다. 숫자를 모두 입력한 후 «OK (확인)»를 누릅니다.



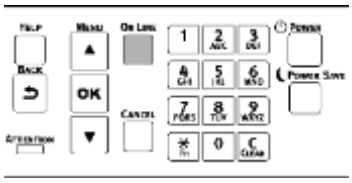
11 ▼를 눌러 [Gateway Address(게이트웨이 주소)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



12 IP 주소와 동일한 방법으로 게이트웨이 주소를 입력합니다. 숫자를 모두 입력한 후 «OK (확인)»를 누릅니다.



13 «ON LINE (온라인)»을 눌러 대기 화면으로 돌아갑니다.



4. 무선 액세스 포인트와 연결

다음과 같은 세 가지 방법이 있습니다. 일반적으로 가장 간단한 WPS 와 연결됩니다.

- WPS 에 연결
- 조작 패널에서무선 LAN 액세스포인트를 선택하여연결합니다
- 조작 패널에서 수동으로 설정하여 연결합니다

- WPA/WPA2-EAP 를 통해 무선 LAN 으로 연결하면 "IEEE802.1X(무선 LAN) 설정(P.214)"을 참조합니다.

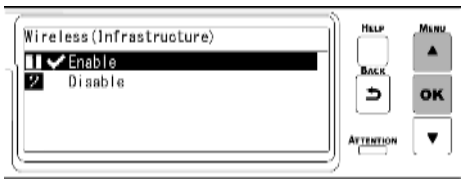
WPS 에 연결

무선 LAN 액세스 포인트가 WPS 를 지원하는 경우 푸시 버튼을 사용하여 무선 LAN 에 쉽게 연결하여 쉽게 설정할 수 있습니다(WPS 버튼).

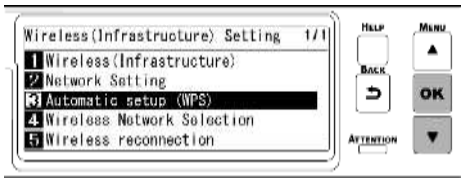
1. 쉬운 설정(WPS 버튼)을 위해 푸시 버튼의 위치와 무선 LAN 액세스 포인트에 동봉된 사용 설명서에서 버튼을 누르는 시간을 확인합니다.
2. 무선 LAN 액세스 포인트가 활성화되어 제대로 작동하는지 확인합니다.
3. 조작 패널에서 스크롤 버튼 ▲을 여러 번 눌러 [Wireless(Infrastructure) Setting(무선(인프라) 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.
4. 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

   관리자 암호(P.196)

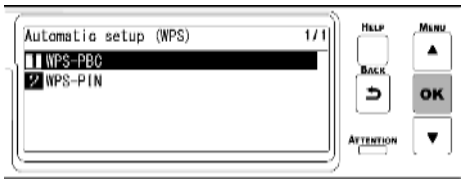
   - "무선(AP 모드)를 동시에 사용할 수 없습니다."가 약 5 초 동안 표시됩니다.
5. ▲를 눌러 [Enable(활성화)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



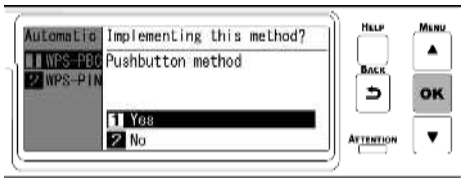
6. ▼을 여러 번 눌러 [Automatic setup (WPS)(자동 설정(WPS))]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



7. [WPS-PBC]가 선택되었는지 확인하고, «OK (확인)»를 누릅니다.



8. "이 설정을 실행 하시겠습니까? 푸시버튼 방식"이 표시되며, [Yes(예)]가 선택되어 있는지 확인하고, «OK (확인)»를 누릅니다.

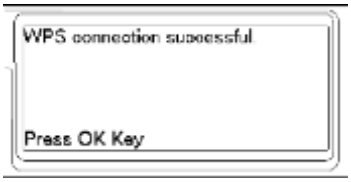


"푸시버튼 방식 실행"이 표시되고 이 기기가 무선 LAN 액세스 포인트를 검색하기 시작합니다.

9 1 단계에서 확인된 시간 동안 또는 몇 초 동안 무선 LAN 액세스 포인트의 푸시 버튼을 길게 누릅니다.

- "푸시버튼 방식 실행"이 약 2 분 동안 표시됩니다. 무선 LAN 접속 포인트가 표시되어 있는 동안 그것의 푸시 버튼을 누릅니다.
- "푸시버튼 방식 실행"이 표시되는 동안 이 기기의 조작 패널이 비활성화됩니다.

10 "WPS 연결 성공"이 표시되면 무선 LAN 액세스 포인트에 대한 연결이 완료됩니다.



"6. PC 에서 연결 확인"로 이동합니다.

- "무선 엑세스 포인트에 연결되어 있지 않습니다." 또는 "연결에 실패하였습니다."가 표시되면 1 단계부터 절차를 반복하거나 "조작 패널에서무선 LAN 액세스포인트를 선택하여연결합니다"해 보십시오.

조작 패널에서무선 LAN 액세스포인트를 선택하여연결합니다

무선 LAN 액세스 포인트가 WPS 를 지원하지 않거나 WPS 연결이 제대로 작동하지 않을 경우 이 기기가 감지한 무선 액세스 포인트 목록에서 사용할 무선 액세스 포인트를 지정하여 연결합니다. 이 경우 SSID 와 암호화 키를 입력해야 합니다.

1 무선 LAN 액세스 포인트 측면 또는 액세스 포인트과 함께 동봉된 사용 설명서에서 SSID 및 암호화 키를 확인하고 메모합니다.

- 조작 패널에서 WPA-EAP 및 WPA2-EAP 를 설정할 수 없습니다. 이것들은 이 기기의 웹 페이지에서 설정합니다. 웹 페이지 열기(P.202)

2 무선 LAN 액세스 포인트가 활성화되어 제대로 작동하는지 확인합니다.

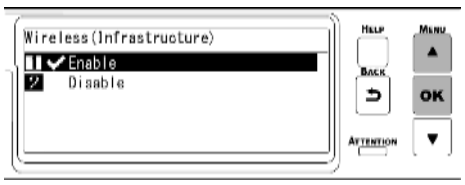
3 조작 패널에서 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless(Infrastructure) Setting(무선(인프라) 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

4 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

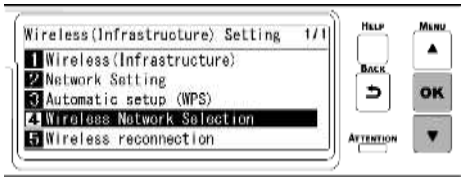
관리자 암호(P.196)

- "무선(AP 모드)를 동시에 사용할 수 없습니다."가 약 5 초 동안 표시됩니다.

5 ▲를 눌러 [Enable(활성화)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

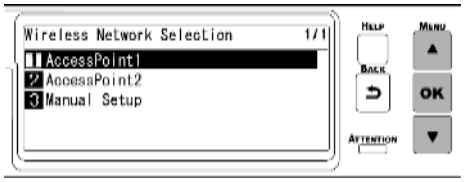


6 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless Network Selection(무선 네트워크 선택)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



기기가 무선 LAN 접속 포인트를 검색하기 시작합니다.

7 연결 가능한 무선 LAN 액세스 포인트의 SSID 목록이 표시됩니다. ▲ 또는 ▼를 눌러 1 단계에서 기록한 무선 LAN 액세스 포인트의 SSID 를 선택하고, «OK (확인)»를 누릅니다.



무선 LAN 액세스 포인트가 없는 경우 [Manual Setup(수동 설정)]만 표시됩니다. 이 경우, "조작 패널에서 수동으로 설정하여 연결합니다"에 따라 설정합니다.

8 선택한 무선 LAN 액세스 포인트의 암호화 방법에 적합한 암호화 키 입력 화면이 표시되면 1 단계에서 기록한 암호화 키를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

- 암호화 키는 무선 LAN 액세스 포인트 및 보안 방법에 따라 다릅니다.
  - "WPA 사전 공유 키"가 표시될 때

    암호화 방법: WPA/WPA2-PSK 또는 WPA2-PSK

    암호화 키: WPA 사전 공유 키를 입력하세요.
  - "웹에서 설정해 주십시오"가 표시되면

    암호화 방법: WPA/WPA2-EAP 또는 WPA2-EAP

    * 이 기기의 웹 페이지에서 설정하십시오.
  - "WEP 키"가 표시될 때

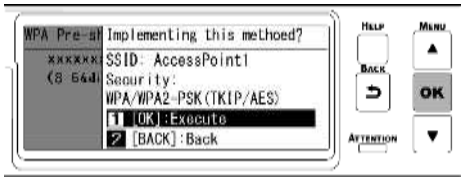
    암호화 방법: WEP

    암호화 키: WEP 키를 입력하십시오.
  - 다른 경우에

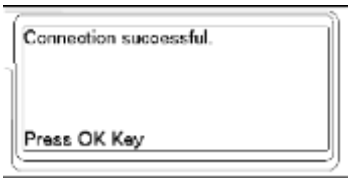
    암호화 방법: 비활성화

    암호화 키를 입력할 필요가 없습니다.

9 "이 설정을 실행 하시겠습니까?"이 표시되며, 확인 화면 7 단계에서 선택한 SSID 와 8 단계의 암호화 방법 입력이 보안 방법으로 표시됩니다. SSID 가 1 단계에서 기록한 것과 동일할 경우, «OK (확인)»를 누릅니다.



10 "연결에 성공하였습니다."이 표시되면 무선 LAN 액세스 포인트에 대한 연결이 완료됩니다.



"6. PC 에서 연결 확인"로 이동합니다.

- "무선 엑세스 포인트에 연결되어 있지 않습니다."이 표시되면 4 단계의 절차를 반복하거나 "조작 패널에서 수동으로 설정하여 연결합니다"해 보십시오.

조작 패널에서 수동으로 설정하여 연결합니다

무선 LAN 액세스 포인트 정보(SSID, 암호화 방법, 암호화 키)를 수동으로 설정하고 무선 LAN 에 연결합니다.

1 무선 LAN 액세스 포인트 또는 동봉된 사용 설명서에 SSID 및 암호화 키를 확인하고 기록합니다.

- 조작 패널에서 WPA-EAP 및 WPA2-EAP 를 설정할 수 없습니다. 이것들은 이 기기의 웹 페이지에서 설정합니다. 웹 페이지 열기(P.202)

- SSID 는 네트워크 이름, ESSID 또는 ESS-ID 라고도 합니다.
- 암호화 키를 네트워크 키, 보안 키, 암호 또는 사전 공유 키(PSK)라고도 합니다.

2 무선 LAN 액세스 포인트가 활성화되어 제대로 작동하는지 확인합니다.

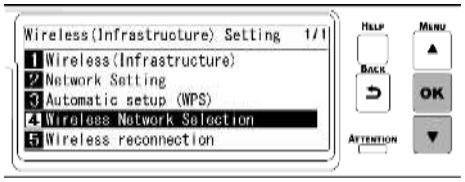
3 조작 패널에서 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless(Infrastructure) Setting(무선(인프라) 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

4 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

관리자 암호(P.196)

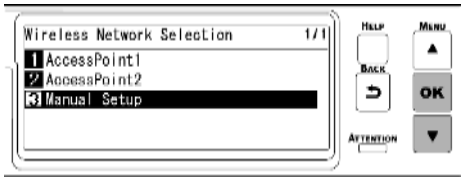
- "무선(AP 모드)를 동시에 사용할 수 없습니다."가 약 5 초 동안 표시됩니다.

5 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless Network Selection(무선 네트워크 선택)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

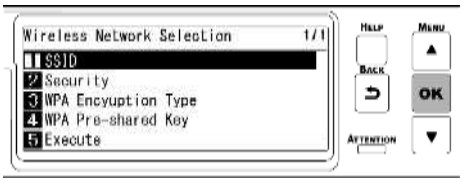


무선 LAN 액세스 포인트 검색을 시작합니다. 기다려 주십시오.

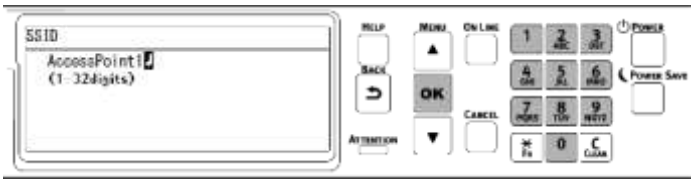
6 연결 가능한 무선 LAN 액세스 포인트의 SSID 목록이 표시됩니다. ▼를 여러 번 눌러 목록 끝에 있는 [Manual Setup(수동 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



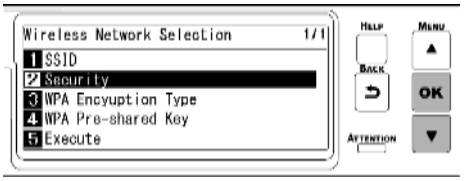
7 [SSID]가 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



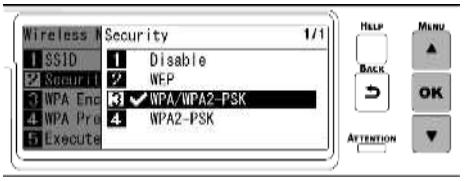
8 1 단계에서 기록한 SSID 를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



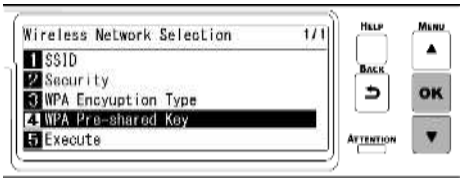
9 ▼를 눌러 [Security(보안)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



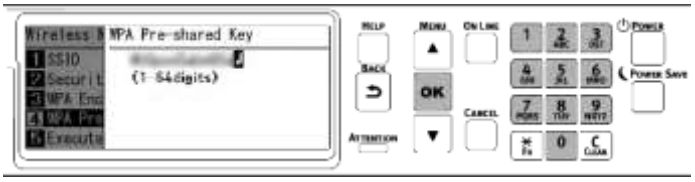
10 1 단계에서 기록한 암호화 방법을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



11 ▼를 눌러 [WPA Pre-shared Key(WPA 사전 공유 키)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

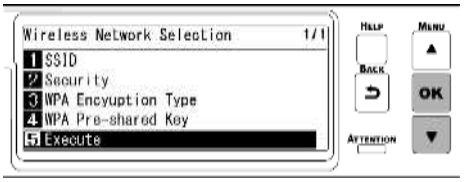


12 1 단계에서 기록한 암호화 키를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

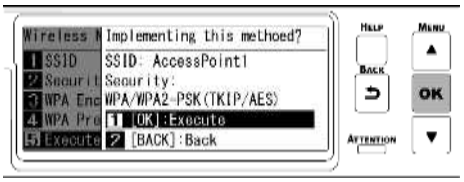


- 암호화 키는 무선 LAN 액세스 포인트 및 보안 방법에 따라 다릅니다.

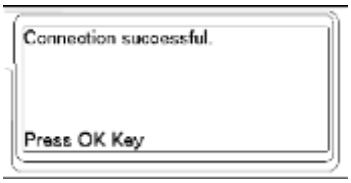
13 ▼를 눌러 [Execute(실행)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



14 "이 방법 구현?"이 표시되고, 8 단계에서 입력한 SSID 와 10 단계에서 선택한 암호화 방법은 확인 화면에서 보안을 위해 표시됩니다. SSID 가 1 단계에서 기록한 것과 동일할 경우, «OK (확인)»를 누릅니다.



15 "연결에 성공하였습니다."이 표시되면 무선 LAN 액세스 포인트에 대한 연결이 완료됩니다.



"6. PC 에서 연결 확인"로 이동합니다.

- "무선 엑세스 포인트에 연결되어 있지 않습니다."이 표시되면 4 단계의 절차를 반복합니다.
- 연결할 수 없는 경우 "무선 LAN 연결에 대한 문제 해결(P.358)"를 참조합니다.

5. 적합한 기본 게이트웨이 선택

기본적으로 [Enabling Default Gateway(디폴트 게이트웨이 활성화)]가 [Wired(LAN1)(유선 (LAN1))]으로 설정되어 있습니다. 이 기 RL 는 유선 LAN 과 무선 LAN 을 동시에 사용할 수 있지만 둘 중 하나만 사용하여 세그먼트 외부에 있는 단말기(다른 서브넷)을 연결할 수 있습니다.
무선 LAN(인프라)을 사용하여 세그먼트 간에 통신하는 경우, 다음 절차에 따라 [Wireless(Infrastructure)(무선(인프라))]로 변경합니다.

1 디스플레이에 "인쇄 할 수 있습니다"가 나타나는지 확인합니다.

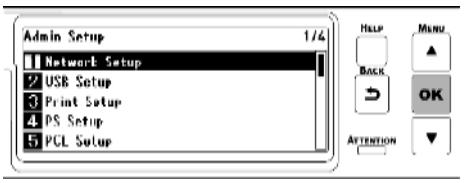
- 기기가 절전 모드인 경우 «POWER SAVE(절전)»을 눌러 복원합니다.

2 조작 패널의 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Admin Setup(관리자용 메뉴)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

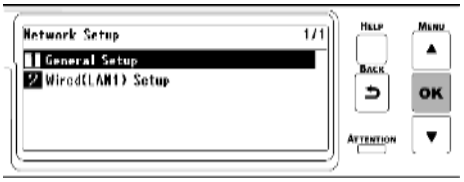
3 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

관리자 암호(P.196)

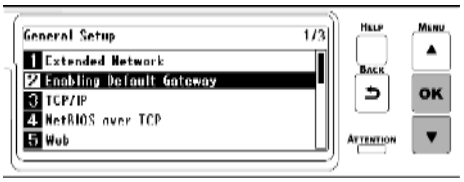
4 [Network Setup(네트워크 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



5 [General Setup(기본 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

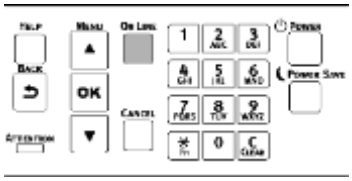


6 ▼를 눌러 [Enabling Default Gateway(디폴트 게이트웨이 활성화)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



7 ▼를 눌러 [Wireless(Infrastructure)(무선(인프라))]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

8 «ON LINE (온라인)»을 눌러 대기 화면으로 돌아갑니다.

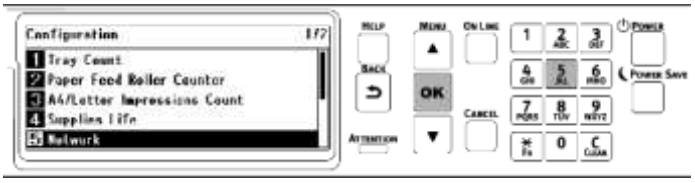


6. PC 에서 연결 확인

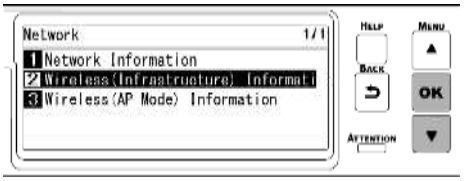
이 기기의 IP 주소를 확인하고 웹 브라우저를 사용하여 PC 에서 액세스합니다.

1 조작 패널에서 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Configuration(설정 내용)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

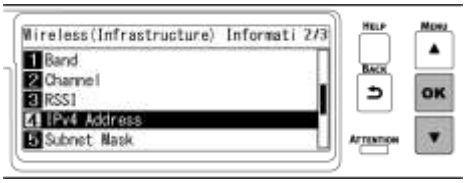
2 [Configuration(설정 내용)] 화면에서 «5»를 누릅니다.



3 ▼를 눌러 [Wireless(Infrastructure) Information(무선(인프라) 정보)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



4 ▼를 여러 번 눌러 [Ipv4 Address(IPv4 주소)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



5 표시된 IP 주소를 메모합니다.

6 PC 에서 웹 브라우저를 시작합니다.

7 "http:// (5 단계에 기록된 IP 주소)"를 입력하고, «Enter» 키를 누릅니다.

이 컴퓨터의 웹 페이지가 표시되면 연결에 성공한 것입니다.

- 이 컴퓨터의 웹 페이지가 표시되지 않으면 PC 또는 다른 단말기와 이 컴퓨터 간의 네트워크 연결이 실패한 것입니다. [IP Address Set(IP 주소 설정)], [IPv4 Address(IPv4 주소)], [Subnet Mask(서브넷 마스크)], [Gateway Address(게이트웨이 주소)], [Default Gateway Enablement(디폴트 게이트웨이 활성화)]가 이 기기에 대해 올바르게 설정되었는지 확인합니다.

그런 다음 "PC 에 소프트웨어 설치(P.61)"을(를) 참조합니다.

모바일 장치를 사용할 때는 "모바일 장치에서 인쇄(P.289)"을(를) 참조합니다.

이 기계와 직접 연결(AP 모드)

- 이 기기와 무선 단말기 사이에 금속, 알루미늄 샤시 또는 철근 콘크리트 벽이 있으면 연결하기 어려울 수 있습니다.
- 이 기기에는 무선(AP 모드)으로 최대 4 개의 단말기를 연결할 수 있습니다. 5 개 이상의 단말기를 연결할 수 없습니다.

1. 무선 LAN 기능 활성화

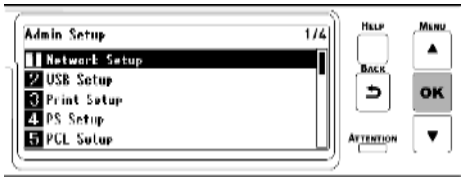
1 이 기기의 전원을 켜십시오.

2 조작 패널의 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Admin Setup(관리자용 메뉴)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

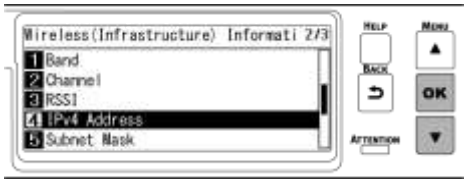
3 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

관리자 암호(P.196)

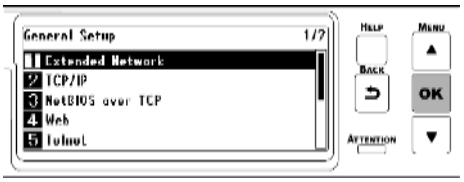
4 [Network Setup(네트워크 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



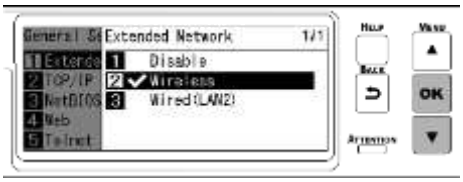
5 [General Setup(기본 설정)]이 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



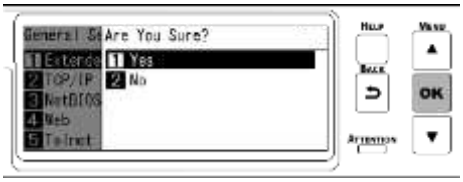
6 [Extended Network(확장 네트워크)]가 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



7 ▼를 눌러 [Wireless(무선)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



8 [Are You Sure?(실행하시겠습니까?)]가 표시되면 [Yes(예)]가 선택되어 있는지 확인하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



9 기기가 다시 시작될 때 대기 화면이 나타날 때까지 기다리십시오.

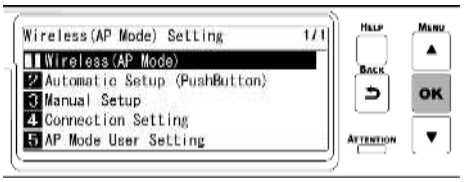
2. AP 모드 활성화

1 조작 패널의 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless(AP Mode) Setting(무선(AP 모드) 설정)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

2 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

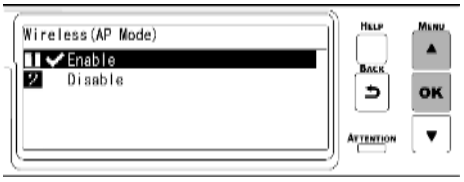
관리자 암호(P.196)

3 [Wireless(AP Mode)(무선(AP 모드))]가 선택되었는지 확인하고, «OK (확인)»를 누릅니다.



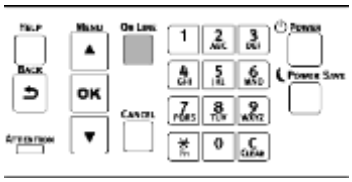
- "무선(인프라)과 동시에 사용할 수 없습니다"가 약 5 초간 표시됩니다.

4 ▲를 눌러 [Enable(활성화)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



- 무선(인프라)를 [Disable(비활성화)]로 설정한 후 무선 활성화(AP 모드) 여부를 확인하라는 화면이 나타나면 «OK (확인)»를 눌러 무선(AP 모드)을 활성화합니다.

5 «ON LINE (온라인)»을 눌러 대기 화면으로 돌아갑니다.



3. 장치와 연결

다음과 같은 두 가지 방법이 있습니다.

- 자동으로 연결(푸시 버튼)
- 수동으로 연결

자동으로 연결(푸시 버튼)

무선 단말기에서 WPS-PBC(푸시 버튼)를 지원하는 경우 WPS 버튼을 사용하여 이 기기에 연결할 수 있습니다.

1 무선 단말기에 동봉된 사용 설명서에서 WPS 버튼의 위치를 확인합니다.

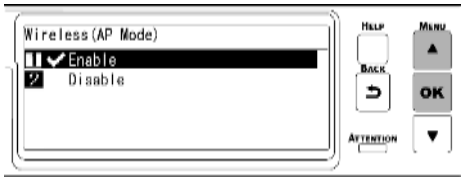
2 조작 패널의 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless(AP Mode) Setting(무선(AP 모드) 설정)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

3 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

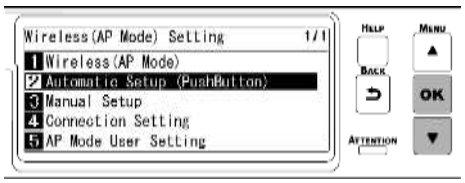
관리자 암호(P.196)

- "무선(인프라)과 동시에 사용할 수 없습니다"가 약 5 초간 표시됩니다.

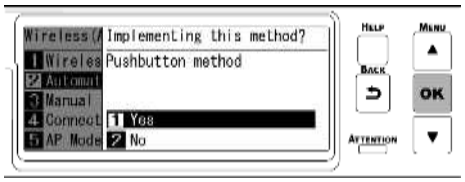
4 ▲를 눌러 [Enable(활성화)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



5 ▼를 눌러 [Automatic Setup(PushButton)(자동 설정(푸시 버튼))]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



6 "이 설정을 실행 하시겠습니까? 푸시버튼 방식"이 표시되며, [Yes(예)]가 선택되어 있는지 확인하고, «OK (확인)»를 누릅니다.

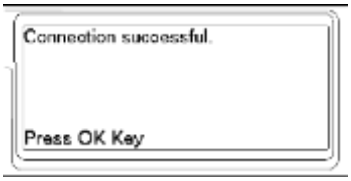


"푸시버튼 방식 실행"이 표시되고 이 기기가 무선 LAN 액세스 포인트를 검색하기 시작합니다.

7 무선 단말기에서 WPS-PBC(푸시 버튼)를 시작합니다.

- "푸시버튼 방식 실행"이 약 2 분 동안 표시됩니다. 무선 단말기가 표시되는 동안 무선 단말기의 푸시 버튼을 시작합니다.
- "푸시버튼 방식 실행"이 표시되는 동안 이 기기의 조작 패널이 비활성화됩니다.

8 "연결에 성공하였습니다."이 표시되면 연결이 완료됩니다.



- 연결에 실패하면 "수동으로 연결"의 절차를 따라 다시 연결합니다.

그런 다음 "PC 에 소프트웨어 설치(P.61)"을(를) 참조합니다.

모바일 장치를 사용할 때는 "모바일 장치에서 인쇄(P.289)"을(를) 참조합니다.

수동으로 연결

무선 터미널에서 WPS-PBC(푸시 버튼)을 지원하지 않는 경우 무선 터미널에 이 기기의 SSID 와 암호를 입력하여 연결합니다.

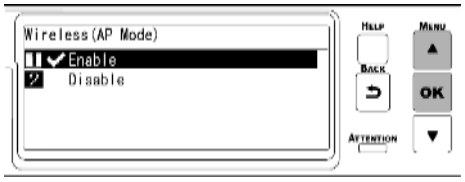
1 조작 패널의 스크롤 버튼 ▼을 여러 번 눌러 [Wireless(AP Mode) Setting(무선(AP 모드) 설정)]를 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

2 숫자패드를 사용하여 관리자 암호를 입력하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

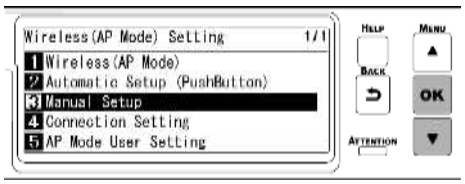
관리자 암호(P.196)

- "무선(인프라)과 동시에 사용할 수 없습니다"가 약 5 초간 표시됩니다.

3 ▲를 눌러 [Enable(활성화)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.

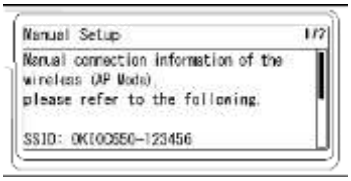


4 ▼를 여러 번 눌러 [Manual Setup(수동 설정)]을 선택하고 «OK (확인)»를 누릅니다.



5 이 기기의 [SSID] 및 [Password(암호)]가 표시되는지 확인합니다.

- 여기에 표시된 화면은 예시이며 실제 디스플레이와 다를 수 있습니다.



6 무선 단말기의 5 단계에서 확인한 이 기기의 [SSID]와 [Password(암호)]를 입력하여 연결합니다.

- 무선 단말기가 IP 주소를 자동으로 가져오도록 설정된 경우 AP 모드에서 이 기기에 연결하고 IPv4 주소를 모바일 단말기에 자동으로 할당하여 통신할 수 있습니다.
- 출하시 기본 IP 주소는 [192.168.110.100]입니다.
- 연결할 수 없는 경우 "무선 LAN 연결에 대한 문제 해결(P.358)"를 참조합니다.

그런 다음 "PC 에 소프트웨어 설치(P.61)"을(를) 참조합니다.

모바일 장치를 사용할 때는 "모바일 장치에서 인쇄(P.289)"을(를) 참조합니다.

USB 를 통해 연결

USD 케이블 통해 이 기기와 PC 를 연결하여 인쇄합니다.

1 USB 2.0 케이블을 준비합니다.

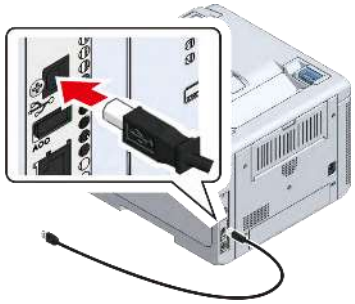
- USB 3.0 과 호환되지 않음.
- 기기 측면의 커넥터 모양은 B 형입니다.

- USB 2.0 고속 모드에서 연결하려면 USB 2.0 고속 사양을 준수하는 USB 케이블을 사용합니다.

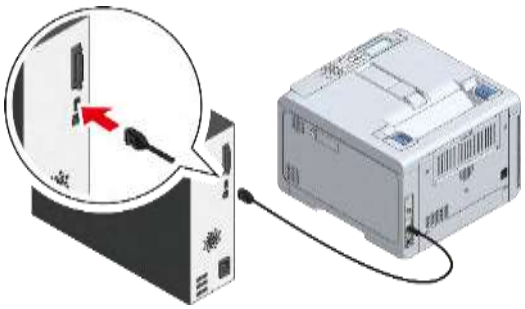
2 이 기기의 전원을 끕니다.

3 USB 케이블의 한 끝을 기기의 USB 인터페이스 커넥터에 연결합니다.

- USB 케이블을 네트워크 인터페이스 연결부에 꽂지 마십시오. 오작동을 유발할 수 있습니다.



4 USB 케이블의 다른 쪽 끝을 PC 의 USB 인터페이스 커넥터에 연결합니다.



"PC 에 소프트웨어 설치(P.61)"로 진행합니다.

PC 에 소프트웨어 설치

AT1 프린트 드라이버 설치 방법

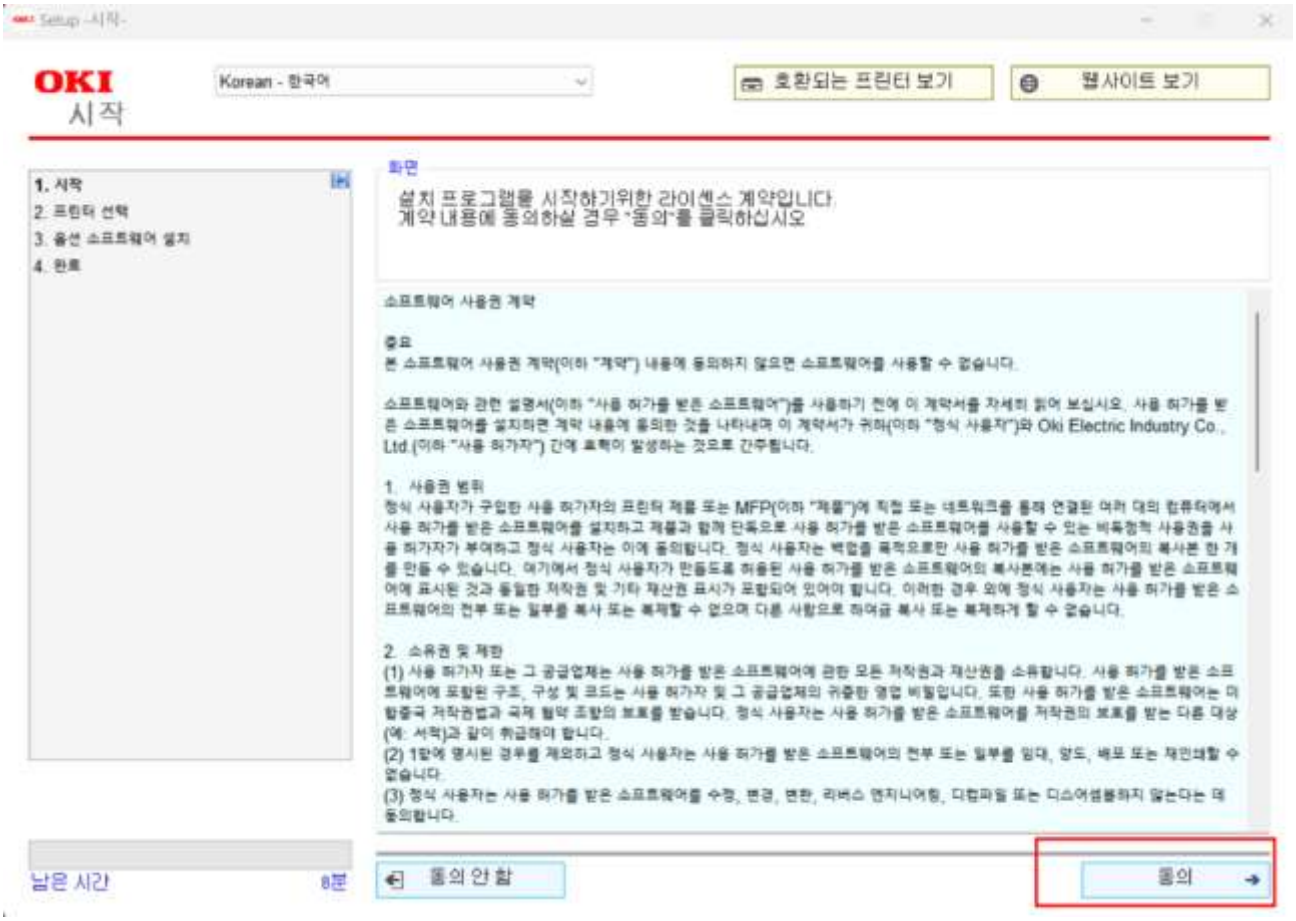
인터넷 URL 주소 : https://bitekps.com/helpdesk/at-1-manual/

암호 입력 : at24

프린터 드라이버 다운로드 - > AT-1 프린터 드라이버 다운로드 클릭

다운받은 설치 파일 실행

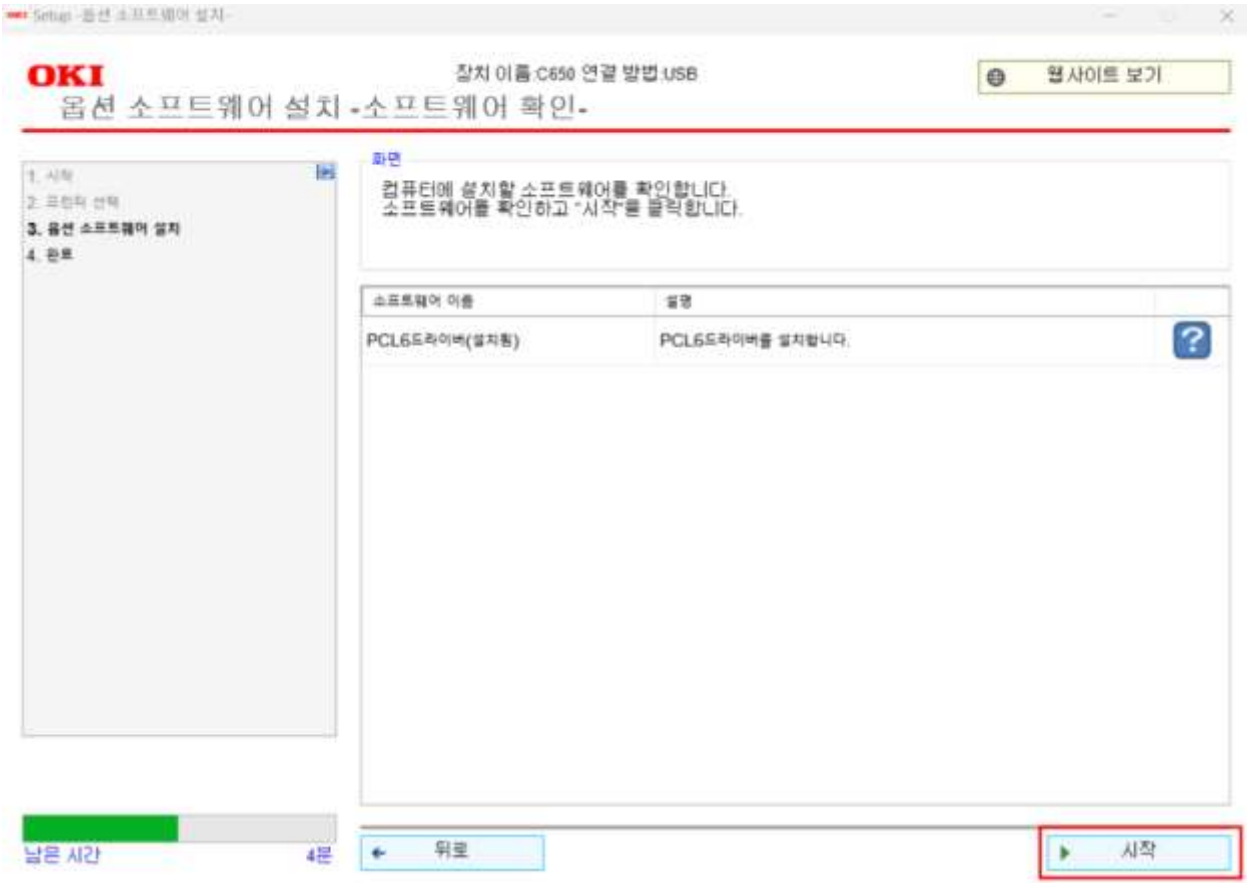
설치 프로그램에서 동의 클릭



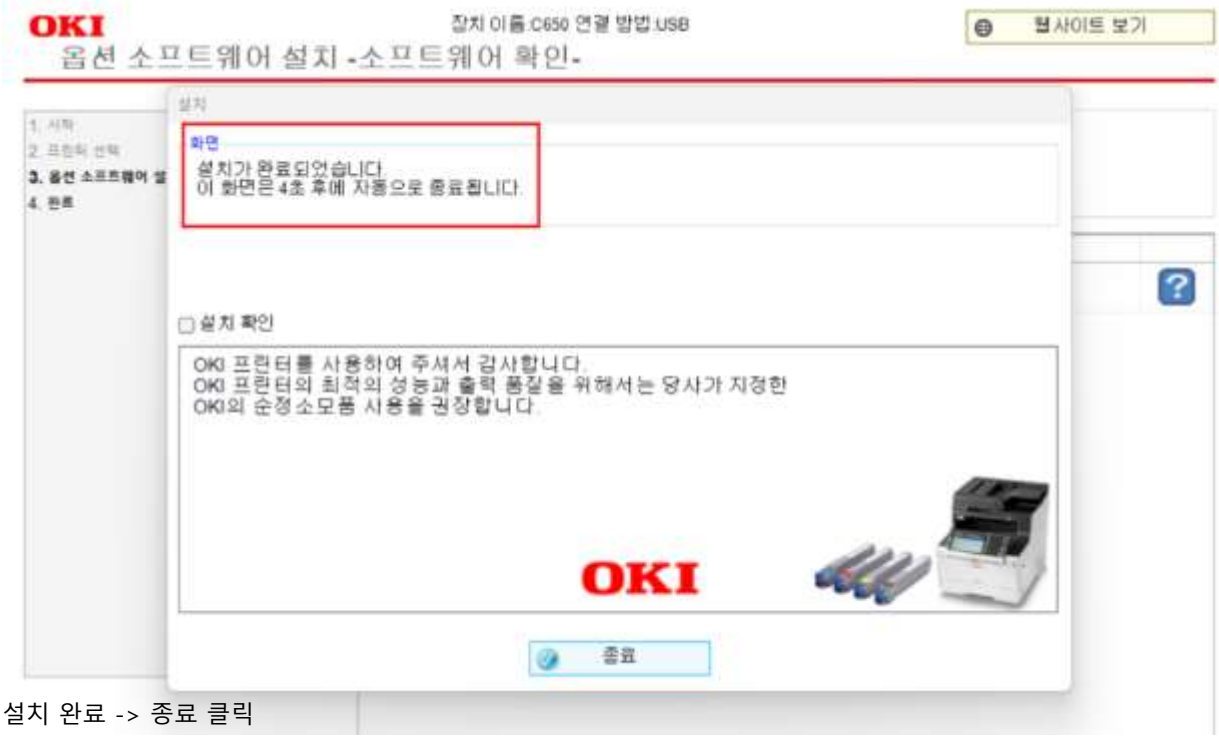
USB 연결 클릭

검색된 프린터 이름 선택 후 다음 클릭

시작 클릭



자동 종료될 때까지 기다림



설치 완료 -> 종료 클릭

프린터 드라이버 설정

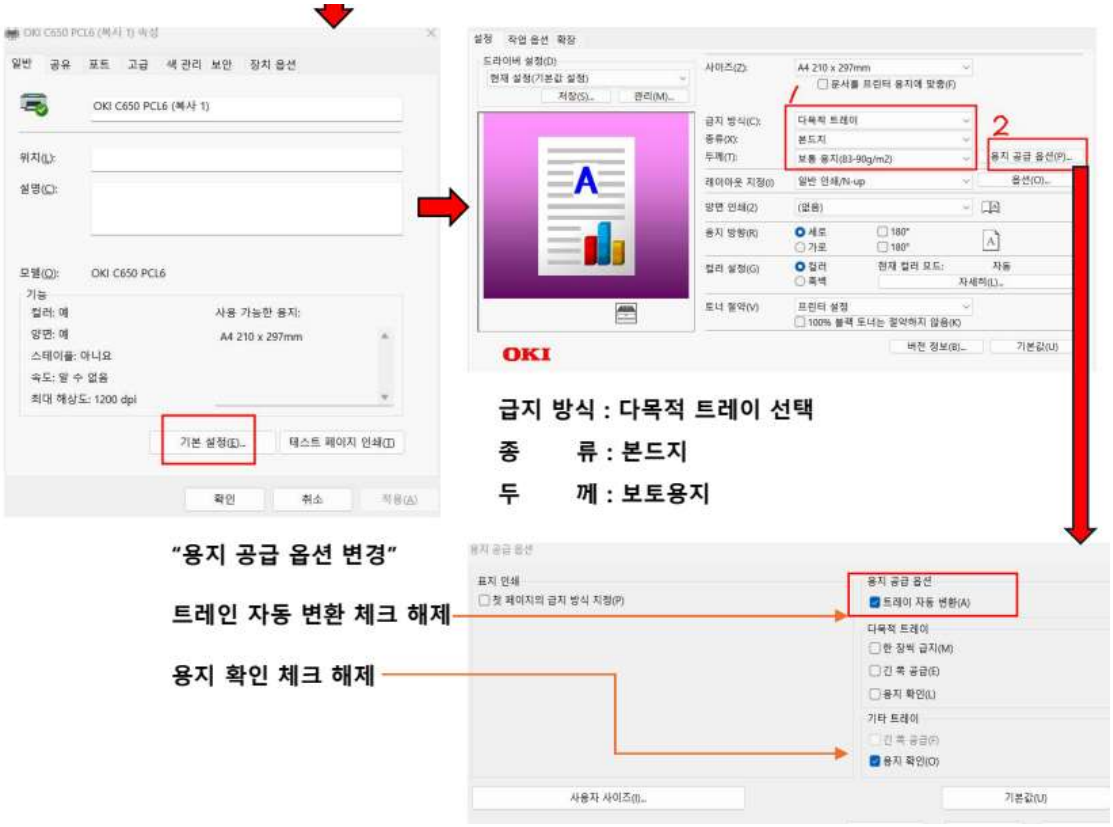
Windows PCL 프린터 드라이버의 경우

1 "장치 및 프린터"를 엽니다.

프린터 폴더를 여는 방법(P.143)

2 [OKI C650 PCL] 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [Printer Properties(프린터 속성)]을 선택합니다.

3 **기본설정 선택** 탭을 선택합니다.



12. 설정 완료 -> 적용 -> 확인

➢ 유포지(레이저 PP), 크라프트 용지 설정

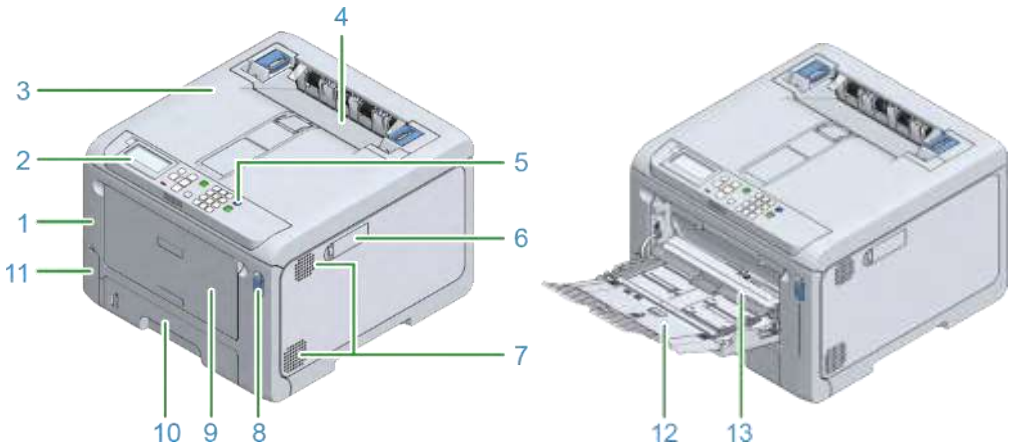
	종류(X)	두께(T)
유포지	레이블용지	얇은용지
크라프트지	보통지	보통용지

3 기본 작동

장치 각 부분

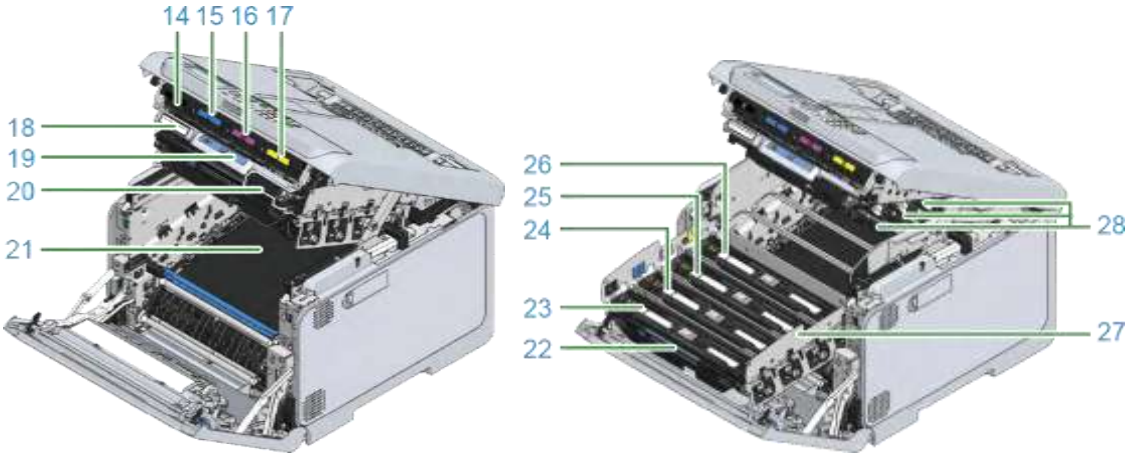
이 절에서는 본체 각 부분의 이름과 기능에 대해 설명합니다.

전면



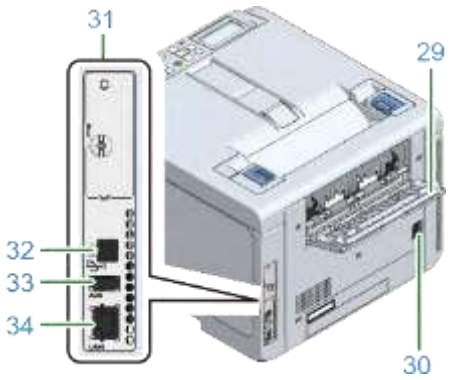
번호	이름	기능
1	앞 커버	본체 전면의 커버입니다. 앞 커버의 레버를 자신 쪽으로 당겨서 열 수 있습니다.
2	조작 패널	본체 작동에 사용되는 패널입니다. 디스플레이, 기능 버튼, 숫자패드, «Fn» 키, 주의 표시등 등이 함께 제공됩니다. 조작 패널의 장치 각 부분(P.94)
3	배출 트레이(상단 커버)	본체 상단에 있는 배출 트레이입니다. 앞 커버를 연 후 오픈 레버를 안쪽으로 당겨서 열 수 있습니다.
4	정착기	이 장치는 토너를 용지에 정착시킵니다.
5	전원 스위치	본체의 전원을 켜거나 끕니다. 전원을 켜면 파란불이 켜지고, 전원을 끄면 파란불이 꺼집니다.
6	무선 LAN 모듈 커버	무선 LAN 모듈 하우징용 커버입니다.
7	환기구	본체 내부에서 공기가 들어오고 나갈 수 있도록 합니다. 환기구가 막히지 않도록 주의하세요.
8	앞 커버 레버	앞 커버를 열기 위해 잠금을 해제하는 파란색 레버입니다.
9	다목적 트레이(MP 트레이)	다양한 크기의 종이 외에도 봉투에 인쇄할 수 있습니다.
10	트레이 1	인쇄할 용지를 적재합니다.
11	폐토너통 커버	폐토너를 보관하는 상자의 보관 포트입니다.
12	용지 지지대	MP 트레이에 용지를 적재합니다.
13	용지 설정 커버	MP 트레이에 적재된 용지를 고정합니다.

본체 내부



번호	이름	기능
14	토너 카트리지 블랙(K: 블랙)	토너 카트리지에는 인쇄용 토너(분말형 잉크)가 들어 있습니다. 토너 카트리지는 소모품입니다.
15	토너 카트리지(C: 사이언)	
16	토너 카트리지(M: 마젠타)	
17	토너 카트리지(Y: 옐로우)	
18	일련 번호	기기별 번호.
19	레버 L2	배출 트레이의 커버를 들어올리는 데 사용되는 레버.
20	레버 L1	이 레버는 이미지 드럼을 교체하는 데 사용합니다.
21	벨트 장치	용지를 전달하는 장치입니다.
22	핸들 L3	이미지 드럼 바스켓을 꺼내는 데 사용되는 핸들.
23	이미지 드럼(K: 블랙)	이미지 드럼은 토너를 사용하여 용지에 이미지를 생성하는 장치입니다. 이미지 드럼은 소모품입니다.
24	이미지 드럼(C: 사이언)	
25	이미지 드럼(M: 마젠타)	
26	이미지 드럼(Y: 옐로우)	
27	이미지 드럼 바스켓	이미지 드럼을 잡습니다.
28	LED 헤드(x 4)	빛을 사용하여 이미지 드럼에 이미지를 기록합니다.

뒷면



번호	이름	기능
29	후면 배출 트레이	이것은 인쇄면이 위를 향하도록 하여 용지를 출력할 때의 용지 배출구입니다.
30	전원 커넥터	포함된 전원 코드가 꽂히는 곳입니다.
31	인터페이스 장치	PC 에 연결하는 커넥터가 있습니다.
32	USB 인터페이스 커넥터	컴퓨터와 본체를 USB 케이블로 연결할 때 USB 케이블이 연결되는 곳입니다.
33	옵션 장치 커넥터	USB 메모리가 연결되는 포트입니다.
34	네트워크 인터페이스 커넥터(LAN1)	컴퓨터와 본체를 네트워크로 연결할 때 LAN 케이블이 연결되는 곳입니다.

전원 켜기/끄기

전원 켜기

1 전원 스위치를 약 1 초간 길게 누릅니다.

전원을 켜면, 전원 스위치의 LED 램프가 켜집니다.

이 기기가 준비되면 "인쇄 할 수 있습니다"가 디스플레이에 나타납니다.

전원 끄기

1 전원 스위치를 약 1 초간 길게 누릅니다.

"종료하는 중. 기다려 주십시오. 전원이 자동으로 꺼집니다."가 디스플레이에 표시되며, 전원 스위치의 LED 램프가 약 1 초 간격으로 깜박입니다.

잠시 기다리면 이 기기의 전원이 자동으로 꺼지고 전원 스위치의 LED 램프가 꺼집니다.

- 이 기기가 절전 모드에 있는 동안 전원 스위치를 약 1 초간 길게 누르면 아무것도 표시되지 않고 전원이 꺼집니다.
- 기다려 주십시오. 전원을 끄는 데 약 5 분이 걸릴 수도 있습니다.
- 전원 스위치를 5 초 이상 길게 누르면 전원이 강제로 꺼집니다. 문제가 발생한 경우에만 사용하십시오. 이 기기의 문제는 "기기의 문제 해결(P.375)"를 참조합니다.

1 "조작 패널에서 용지 정보 설정(P.84)"로 진행합니다.

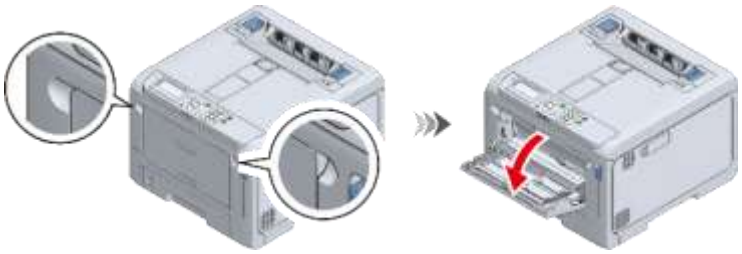
MP 트레이에 용지 적재(모든 라벨지는 MP트레이로 인쇄를 권장합니다)

사용할 수 있는 용지에 대해서는 "해당 용지(P.74)"와 "각 트레이에 적용할 수 있는 용지(P.78)"를 참조하십시오.

- 크기, 종류, 두께가 다른 용지를 동시에 적재하지 마세요.
- 용지를 추가할 때 MP 트레이에서 용지를 꺼내고 용지와 추가할 용지의 가장자리를 맞춘 후 함께 적재합니다.
- 인쇄 용지 이외의 것은 MP 트레이에 넣지 마십시오.
- 용지를 장시간 MP 트레이에 두지 마십시오. 오물과 먼지가 용지에 달라붙어 인쇄 품질이 저하됩니다.

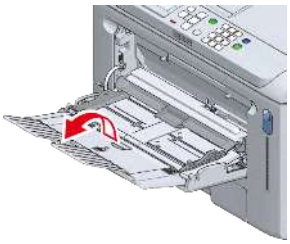
- A5 크기의 용지를 세로 또는 가로로 적재할 수 있습니다.

1 손가락을 앞쪽 홈에 놓고 당긴 다음 MP 트레이를 당깁니다.

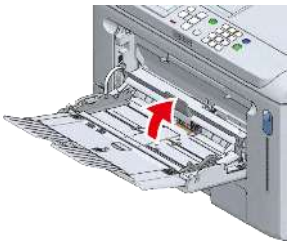


2 용지 지지대 가운데를 잡고 사용자 쪽으로 당깁니다.

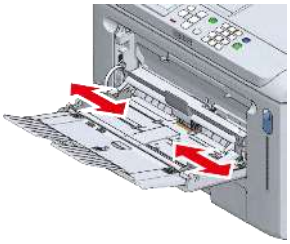
3 보조 지지대를 엽니다.



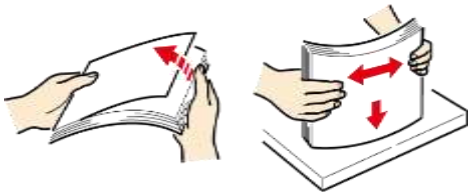
4 용지 설정 커버를 위쪽으로 올립니다.



5 수동 급지 가이드를 적재할 용지의 너비에 맞게 조정합니다.

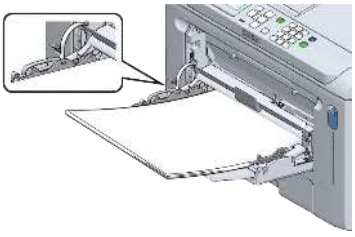


6 용지를 잘 섞으세요. 용지의 가장자리를 수평으로 맞춥니다.



7 인쇄면이 위를 향하도록 용지를 넣습니다.

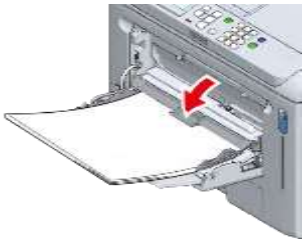
- 용지를 적재할 때 용지 가이드에 표시된 ▽ 마크를 초과해서는 안 됩니다.



- "트레이 설정을 변경하시겠습니까?"가 디스플레이에 나타날 수 있습니다. 이 메시지는 10 초 후에 자동으로 사라집니다. 용지를 바꾼 경우 «OK (확인)»를 누르고 용지 크기, 용지 종류 및 용지 두께 설정을 변경합니다.

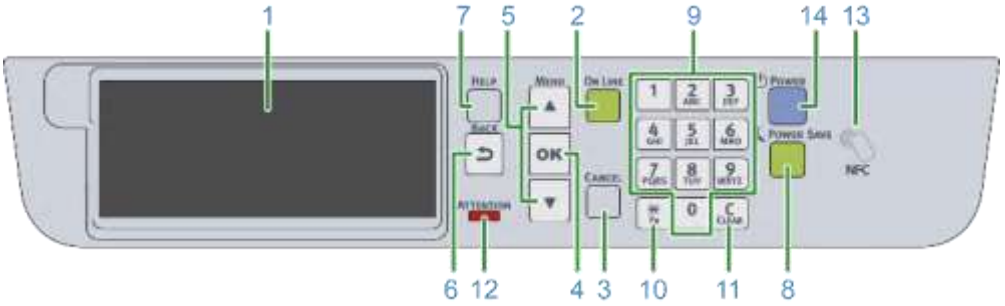
8 용지 설정 커버를 아래로 내립니다.

- 용지 설정 커버를 낮추지 않으면 용지를 공급할 수 없습니다.



MP 트레이에서 항상 같은 크기와 유형의 용지에 인쇄하는 경우, 이 기기에 적재된 용지를 등록합니다. "조작 패널에서 용지 정보 설정(P.84)"로 진행합니다.

조작 패널의 장치 각 부분



번호	이름	기능
1	디스플레이	이 기기의 상태 및 작동 지침을 표시합니다. 대기 화면에는 두 가지 유형이 있습니다: "남은 토너 표시" 및 "트레이 정보 표시". 출고 시 기본 설정은 "남은 토너 표시"입니다.
2	«ON LINE (온라인)» 버튼	온라인과 오프라인 간을 전환합니다. 온라인 상태에서는 녹색 불이 켜지고 오프라인 상태에서는 꺼집니다.
3	«CANCEL(취소)» 버튼	현재 인쇄를 취소합니다. 메뉴가 표시되면 대기 화면으로 돌아갑니다.
4	«OK (확인)» 버튼	강조표시된 항목을 확인합니다.
5	스크롤 버튼 ▲▼	메뉴를 선택하거나 화면 디스플레이를 스크롤하는 데 사용됩니다.숫자 입력 화면에 숫자를 입력하는 데 사용할 수 있습니다.
6	«BACK(뒤로)» 버튼	이전 화면으로 돌아갑니다.
7	«HELP(도움말)» 버튼	도움말 화면을 표시합니다. 화면을 닫으려면 «HELP(도움말)» 버튼을 다시 누르거나 «BACK(뒤로)» 또는 «CANCEL(취소)» 버튼을 누릅니다.
8	«POWER SAVE(절전)» 버튼	절전 모드를 켜거나 끕니다. 수면 모드를 취소합니다. 절전 모드에서는 녹색으로 켜지고 수면 모드에서는 녹색으로 깜박입니다.
9	숫자패드	영숫자 또는 기호를 입력합니다.
10	«Fn» 키	단축 메뉴를 표시하는 데 사용됩니다. Fn: "기능"의 약어.
11	«CLEAR(지우기)» 키	길게 또는 짧게 키를 눌러 입력할 항목에 따라 다음 작업을 수행합니다. • 설정을 최소화합니다. • 설정에 대해 0 을 입력합니다. • 입력 텍스트의 문자 하나를 삭제합니다. • 선택한 항목을 삭제합니다. * IP 주소를 입력하면 비활성화됩니다.
12	ATTENTION (주의) 램프	이 기기의 상태를 나타냅니다. 정상 상태에서 불이 꺼집니다. 켜기: 사소한 오류가 발생했음을 나타냅니다. 점멸: 심각한 오류가 발생했음을 나타냅니다.
13	NFC 마크	NFC 기능을 사용할 때는 모바일 기기를 이 근처에 가져옵니다. NFC 기능에 대한 자세한 내용은 "모바일 장치에서 인쇄(P.289)"를 참조합니다.
14	전원 스위치	이 기기의 전원을 켜거나 끕니다. 전원을 켜면 파란불이 켜지고, 전원을 끄면 파란불이 꺼집니다.

표시 방향 조정

디스플레이를 보다 쉽게 볼 수 있도록 각도를 조정할 수 있습니다.

1 디스플레이 왼쪽의 홈에 손가락을 대고 디스플레이를 사용자 쪽으로 들어 올립니다.

소모품 수명 및 교체 주기

토너 카트리지

토너 카트리지의 수명

토너 잔량을 확인하려면 조작 패널의 [Configuration(설정 내용)] - [Supplies Status(소모품 상태)]에서 각 컬러의 토너를 선택합니다.

토너 카트리지 교체주기

교체 시기가 다가오거나 도달하면 디스플레이에 다음 메시지가 나타납니다.

	교체 시기가 다가오면	*	교체 시기에 도달했을 때
표시되는 메시지	사이언/마젠타/옐로우/블랙(K)토너 부족.	*	사이언/마젠타/옐로우/블랙(K) 토너 없음. 새로운 토너 카트리지로 교체하십시오.
메시지에 대한 응답	표시된 컬러의 새 토너 카트리지를 준비합니다.	*	토너 카트리지를 새 것으로 교체합니다.
이 기기의 상태	인쇄할 수 있지만 표시된 컬러의 토너가 부족합니다.	*	표시된 컬러의 토너가 없습니다. 인쇄가 중지됩니다.

교체 시간이 다가올 때부터 교체 시간에 도달할 때까지 약 200 페이지를 인쇄할 수 있습니다. (이것은 A4 단면 인쇄의 경우 농도 5%의 기준치입니다)

- 토너 카트리지를 1 년 이상 개봉하지 않으면 인쇄 품질이 떨어집니다. 이에 따라 새 토너 카트리지를 준비합니다.
- 최적의 성능을 위해 순정 OKI 소모품을 사용합니다.
- 비정품 소모품을 사용하여 발생한 고장은 보증 또는 유지 보수 계약을 무효화할 수 있습니다. (정품이 아닌 소모품을 사용해도 반드시 고장이 발생하는 것은 아니지만 사용에 주의합니다.)
- 다음과 같은 조건에서 인쇄하면 이미지 드럼이 손상될 수 있습니다. 토너 카트리지를 즉시 교체합니다.
  - 토너를 비운 상태에서 앞 커버 열기 및 닫기
  - 사이언(파란색), 마젠타(빨간색) 또는 옐로우(노랑색) 토너없이 흑백으로 인쇄
- 토너 카트리지 교체를 알리는 메시지가 표시되고 인쇄가 중지되면 즉시 토너 카트리지를 교체합니다.
- 앞 커버를 반복해서 열고 닫아 일시적으로 인쇄를 계속하면 오류가 발생하거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다. 또한 일정 시간이 지나면 앞 커버를 열었다 닫아도 인쇄가 비활성화됩니다. (인쇄 가능 시간은 사용 조건에 따라 다릅니다) 블랙(K) 토너 카트리지와 폐토너 박스 교체(P.300)

토너 카트리지 교체(C/M/Y)(P.302)

이미지 드럼

이미지 드럼의 수명

이미지 드럼은 약 50,000 장의 A4 크기 용지를 인쇄할 수 있지만(단면 인쇄의 경우) 실제 인쇄 가능한 매수는 사용 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

위의 숫자는 일반적인 사용 조건(한 번에 3 장)을 기준으로 합니다. 한 번에 한 장씩 인쇄하면 수명이 반으로 줄어듭니다. 수명이 다하면 교체 준비를 나타내는 메시지가 나타납니다.

이미지 드럼의 수명을 확인하려면 조작 패널에서 [Configuration(설정 내용)] - [Supplies Status(소모품 상태)]에서 각 컬러의 이미지 드럼을 선택합니다.

이미지 드럼 교체 주기

교체 시기가 다가오거나 도달하면 디스플레이에 다음 메시지가 나타납니다.

	교체 시기가 다가오면	*	교체 시기에 도달했을 때
표시되는 메시지	사이언/마젠타/옐로우/블랙(K) 이미지 드럼의 수명이 다 되어 갑니다.	*	사이언/마젠타/옐로우/블랙(K) 이미지 드럼의 수명이 다 되어 갑니다. 새로운 [Color Name(컬러 이름)] 이미지 드럼으로 교체하십시오
메시지에 대한 응답	표시된 컬러의 새 이미지 드럼을 준비합니다.	*	이미지 드럼을 새 것으로 교체하십시오.
이 기기의 상태	인쇄가 가능하지만 표시된 컬러의 이미지 드럼의 수명이 다되어 갑니다.	*	표시된 컬러의 이미지 드럼 수명이 다되었습니다. 인쇄가 중지됩니다.

교체 시간이 다가올 때부터 교체 시간에 도달할 때까지 약 1,500 페이지를 인쇄할 수 있습니다.

- 이미지 드럼을 1 년 이상 개봉하지 않으면 인쇄 품질이 떨어집니다. 이에 따라 새 이미지 드럼을 준비하십시오.
- 이미지 드럼(초록색 부품)은 쉽게 손상되기 때문에 주의를 기울여서 취급해야 합니다.
- 이미지 드럼을 직사광선이나 밝은 실내등(약 1,500lux 이상)에 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.
- 최적의 성능을 위해 순정 OKI 소모품을 사용합니다.
- 비정품 소모품을 사용하여 발생한 고장은 보증 또는 유지 보수 계약을 무효화할 수 있습니다. (정품이 아닌 소모품을 사용해도 반드시 고장이 발생하는 것은 아니지만 사용에 주의합니다.)
- 이미지 드럼 교체를 알리는 메시지가 표시되고 인쇄가 중지되면 즉시 이미지 드럼을 교체합니다.
  앞 커버를 반복해서 열고 닫아 일시적으로 인쇄를 계속하면 오류가 발생하거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
  또한 일정 시간이 지나면 앞 커버를 열었다 닫아도 인쇄가 비활성화됩니다. (인쇄 가능 시간은 사용 조건에 따라 다릅니다)
- [Admin Setup(관리자용 메뉴)] - [Panel Setup(패널 설정)] - [Near Life Status(교환 시기 상태)]가 [Disable(비활성화)]로 설정되어 있으면 교체 시간을 나타내는 메시지가 표시되지 않습니다.

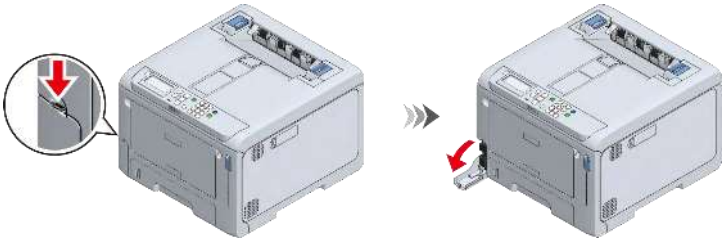
- 이미지 드럼 교체 시간을 나타내는 메시지 표시 타이밍을 변경할 수 있습니다. 공장 출하시 기본값은 [1500]입니다.
  이 타이밍은 조작 패널의 [Admin Setup(관리자용 메뉴)] - [Others Setup(기타 설정)] - [Near Life Setup(교환 준비 설정)] - [Drum Near Life Timing(드럼 교환 준비 타이밍)]에서 설정할 수 있습니다.
  설정 범위는 500 - 5,000(500 씩 증분)입니다. 이미지 드럼 교체하기(P.304)

블랙(K) 토너 카트리지와 폐토너 박스 교체

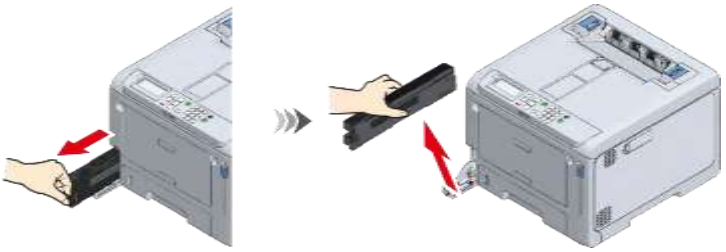
블랙(K) 토너 카트리지에는 폐토너 박스가 함께 제공됩니다.

화면의 지침에 따라 먼저 폐토너 박스를 교체한 다음 블랙(K) 토너 카트리지를 교체합니다.

1 기기 전면의 왼쪽 하단 모서리에 있는 노브를 누르고 폐토너 박스 커버를 사용자를 향해 엽니다.

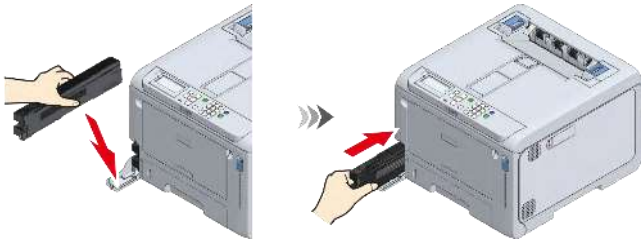


2 폐토너 박스 홈에 손가락을 넣고 중간쯤 빼낸 뒤 윗부분을 잡아당겨서 빼냅니다.

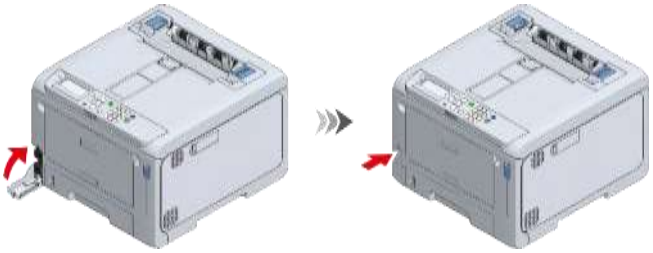


3 새 폐토너 박스를 준비합니다.

4 새 폐토너 박스를 이 기기에 설치합니다.

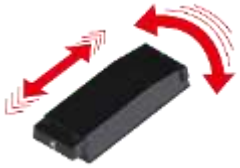


5 폐토너 박스의 커버를 닫습니다.

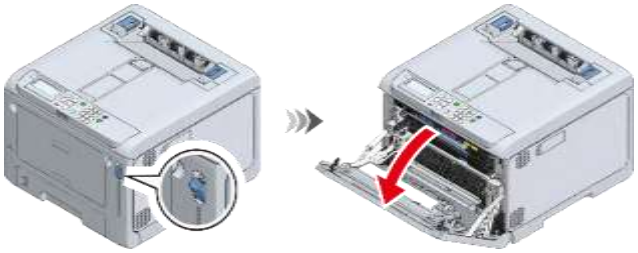


6 포장 상자에서 새 블랙(K) 토너 카트리지를 꺼냅니다.

7 새 토너 카트리지를 수평 및 수직으로 여러 번 흔들어주십시오.



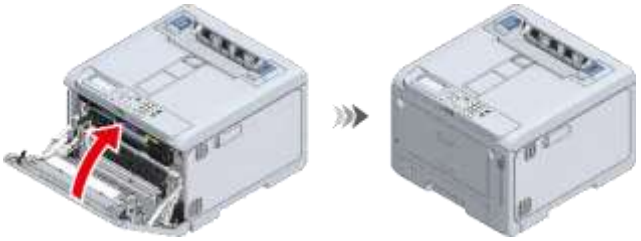
8 앞 커버 열기 레버(청색)를 당겨 앞 커버를 엽니다.



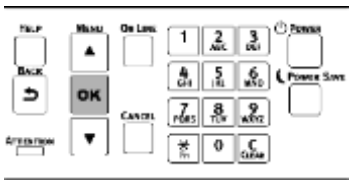
9 기기에서 블랙(K) 토너 카트리지를 꺼냅니다.

10 기기에 새 블랙(K) 토너 카트리지를 설치합니다.

11 양손으로 앞 커버를 단단히 닫습니다.



12 «OK (확인)»를 누릅니다.



13 디스플레이에 오류 메시지가 나타나지 않는지 확인합니다.

- 사용한 토너 카트리지와 폐토너 박스를 재활용하십시오.

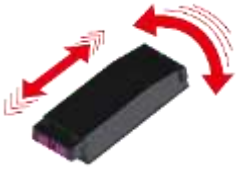
토너 카트리지 교체(C/M/Y)

이 절에서는 토너 카트리지(M)를 예로 들어 설명합니다. 토너 카트리지(C/Y)는 동일한 절차로 교체할 수 있습니다.

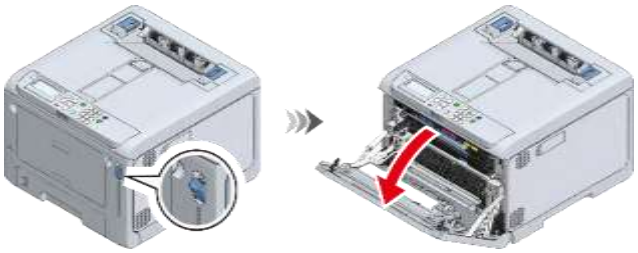
- 블랙 토너 카트리지(K)를 교체하려면 "블랙(K) 토너 카트리지와 폐토너 박스 교체(P.300)"를 참조합니다.

1 포장 상자에서 교체할 컬러의 새 토너 카트리지를 꺼냅니다.

2 새 토너 카트리지를 수평 및 수직으로 여러 번 흔들어주십시오.



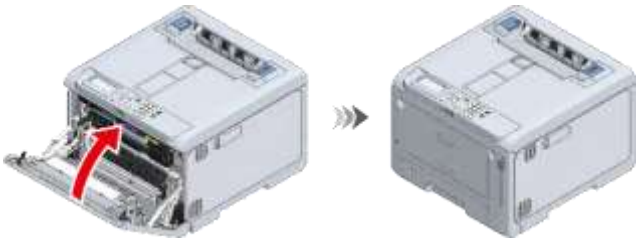
3 앞 커버 열기 레버(청색)를 당겨 앞 커버를 엽니다.



4 기기에서 교체할 컬러의 토너 카트리지를 분리합니다.

5 새 토너 카트리지를 기기에 넣습니다.

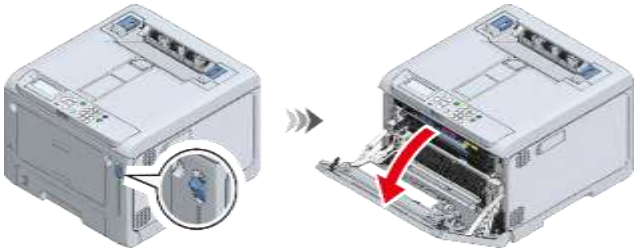
6 양손으로 앞 커버를 단단히 닫습니다.



- 사용한 토너 카트리지를 재활용하십시오.

이미지 드럼 교체하기

1 앞 커버 열기 레버(청색)를 당겨 앞 커버를 엽니다.

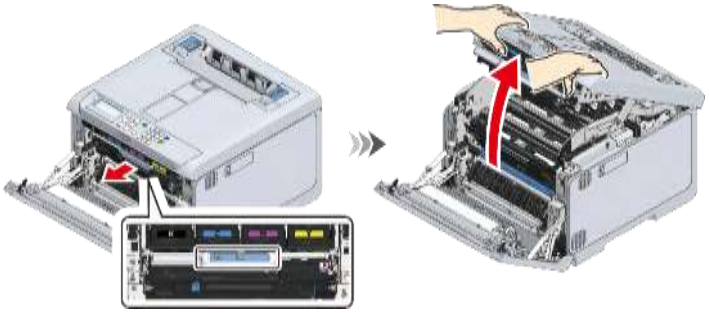


2 L1 레버의 빨간색 삼각형 표시가 기기 내부의 빨간색 삼각형 표시와 정렬될 때까지 L1 레버를 사용자 쪽으로 당깁니다.

- 2 개의 빨간색 삼각형 표시가 올바르게 정렬되지 않으면 이미지 드럼을 교체하는 절차를 진행할 수 없습니다.

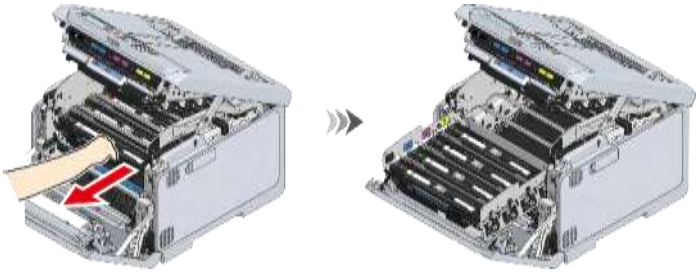
3 L2 레버를 당기고 배출 트레이를 정지 위치로 들어 올립니다.

- 배출 트레이가 완전히 열려 있지 않으면 이미지 드럼 바스켓을 꺼낼 수 없습니다.



4 L3 핸들을 잡고 멈출 때까지 이미지 드럼 바스켓을 당깁니다.

⚠주의	화상을 입을 수 있습니다.	
정착기는 뜨거우므로 만지지 마십시오.		

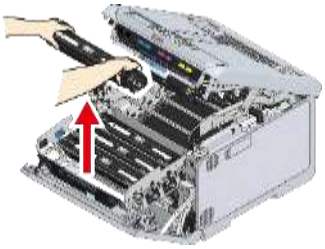


5 레이블 컬러로 교체할 이미지 드럼을 확인합니다.

6 교체할 컬러의 이미지 드럼을 제거합니다.

- 이미지 드럼(초록색 부품)은 쉽게 손상되기 때문에 주의를 기울여서 취급해야 합니다.
- 이미지 드럼을 직사광선이나 밝은 실내등(약 1,500lux 이상)에 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.

- 이미지 드럼이 본체에 고정되어 있지 않습니다. 그것을 그냥 들어올려 제거할 수 있습니다.

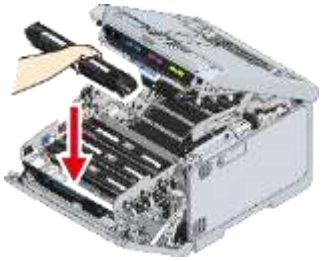


7 교체할 컬러의 새 이미지 드럼을 상자에서 꺼냅니다.

8 새 이미지 드럼의 방습제를 꺼냅니다.

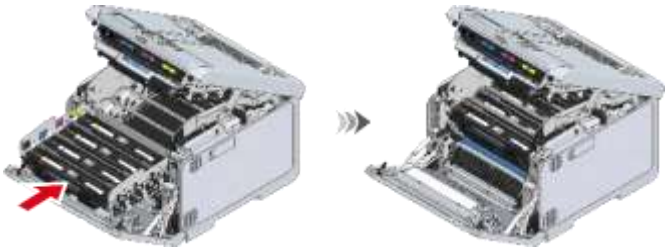
9 새 이미지 드럼은 오른쪽에 있는 컬러 레이블을 잡고 기기에 설치합니다.

- 이미지 드럼(초록색 부품)은 쉽게 손상되기 때문에 주의를 기울여서 취급해야 합니다.
- 이미지 드럼을 직사광선이나 밝은 실내등(약 1,500lux 이상)에 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.

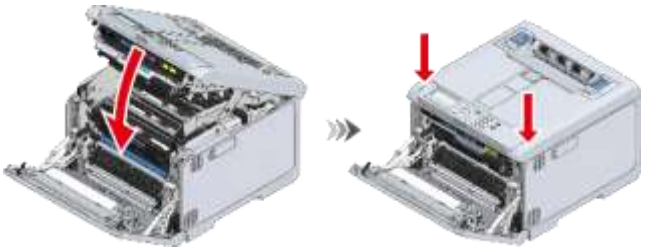


10 L3 핸들을 잡고 이미지 드럼 바스켓을 끝까지 밉니다.

- 이미지 드럼이 올바르게 설치되지 않은 경우 이미지 드럼 바스켓을 끝까지 밀어 넣을 수 없습니다.
- 이미지 드럼 바스켓을 끝까지 밀어 넣지 않으면 배출 트레이를 닫을 수 없습니다.



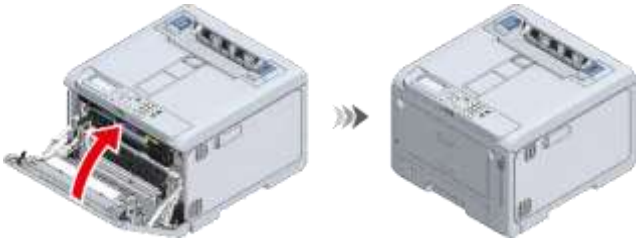
11 배출 트레이를 닫고 양면을 위에서 아래로 누릅니다.



12 L1 레버를 끝까지 누릅니다.

- 4 가지 컬러의 이미지 드럼을 모두 설치하지 않으면 앞 커버를 닫을 수 없습니다.

13 양손으로 앞 커버를 단단히 닫습니다.



- 사용한 이미지 드럼을 재활용하십시오.

유지 보수 부품 수명 및 교체 주기

벨트 장치

벨트 장치의 수명

벨트 장치는 약 60,000 장의 A4 크기 용지를 인쇄할 수 있지만(단면 인쇄의 경우) 실제 인쇄 가능한 매수는 사용 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

위의 숫자는 일반적인 사용 조건(한 번에 3 장)을 기준으로 합니다.

벨트 장치의 수명을 확인하려면 조작 패널에서 [Functions(기능 설정)] - [Configuration(설정 내용)] - [Supplies Status(소모품 상태)] - [Belt(벨트)]를 선택합니다.

벨트 장치 교체 주기

교체 시기가 다가오거나 도달하면 디스플레이에 다음 메시지가 나타납니다.

	교체 시기가 다가오면	*	교체 시기에 도달했을 때
표시되는 메시지	벨트 교환 시기.	*	벨트 장치의 수명이 종료되었습니다. 새로운 벨트 장치로 교체하십시오.
메시지에 대한 응답	새 벨트 장치를 준비하십시오.	*	벨트 장치를 새 것으로 교체하십시오.
이 기기의 상태	인쇄가 가능하지만 벨트 장치의 수명이 다되어 갑니다.	*	벨트 장치의 수명이 다되었습니다. 인쇄가 중지됩니다.

교체 시간이 다가올 때부터 교체 시간에 도달할 때까지 약 1,500 페이지를 인쇄할 수 있습니다.

- 교체 시기가 다가오고 있다는 메시지를 표시하지 않고 벨트 장치의 교체를 나타내는 메시지가 표시될 수 있습니다. 이 경우 벨트 장치를 교체합니다.
- 벨트 장치 교체를 알리는 메시지가 표시되고 인쇄가 중지되면 즉시 벨트 장치를 교체합니다.
  앞 커버를 반복해서 열고 닫아 일시적으로 인쇄를 계속하면 오류가 발생하거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
  또한 일정 시간이 지나면 앞 커버를 열었다 닫아도 인쇄가 비활성화됩니다. (인쇄 가능 시간은 사용 조건에 따라 다릅니다)
- [Admin Setup(관리자용 메뉴)] - [Panel Setup(패널 설정)] - [Near Life Status(교환 시기 상태)]가 [Disable(비활성화)]로 설정되어 있으면 교체 시간을 나타내는 메시지가 표시되지 않습니다.
- 이미지 드럼(초록색 부품)은 쉽게 손상되기 때문에 주의를 기울여서 취급해야 합니다.
- 이미지 드럼을 직사광선이나 밝은 실내등(약 1,500lux 이상)에 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.

- 벨트 장치 교체 시간을 나타내는 메시지 표시 타이밍을 변경할 수 있습니다. 공장 출하시 기본값은 [1500]입니다.
  이 타이밍은 조작 패널의 [Admin Setup(관리자용 메뉴)] - [Others Setup(기타 설정)] - [Near Life Setup(교환 준비 설정)] - [Belt Near Life Timing(벨트 교환 준비 타이밍)]에서 설정합니다.
  설정 범위는 500 - 5,000(500 씩 증분)입니다. 벨트 장치 교체(P.309)

정착기

정착기의 수명

정착기는 약 60,000 장의 A4 크기 용지를 인쇄할 수 있지만(단면 인쇄의 경우) 실제 인쇄 가능한 매수는 사용 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

위의 숫자는 일반적인 사용 조건(한 번에 3 장)을 기준으로 합니다. 한 번에 한 장씩 인쇄하면 수명이 반으로 줄어듭니다. 수명이 다하면 교체 준비를 나타내는 메시지가 나타납니다.

정착기의 수명을 확인하려면 조작 패널에서 [Functions(기능 설정)] - [Configuration(설정 내용)] - [Supplies Status(소모품 상태)] - [Fuser(정착기)]를 선택합니다.

정착기 교체 주기

교체 시기가 다가오거나 도달하면 디스플레이에 다음 메시지가 나타납니다.

	교체 시기가 다가오면	*	교체 시기에 도달했을 때
표시되는 메시지	정착기 교환 준비.	*	정착기의 수명이 종료되었습니다. 새로운 정착기로 교체하십시오
메시지에 대한 응답	새 정착기를 준비합니다.	*	새 정착기로 교체합니다.
이 기기의 상태	인쇄가 가능하지만 정착기의 수명이 다되어 갑니다.	*	인쇄가 중지됩니다.

교체 시간이 다가올 때부터 교체 시간에 도달할 때까지 약 1,500 페이지를 인쇄할 수 있습니다.

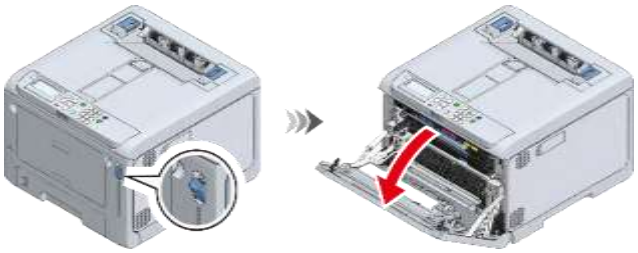
- 정착기 교체를 알리는 메시지가 표시되고 인쇄가 중지되면 즉시 정착기를 교체합니다.
  앞 커버를 반복해서 열고 닫아 일시적으로 인쇄를 계속하면 오류가 발생하거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
  또한 일정 시간이 지나면 앞 커버를 열었다 닫아도 인쇄가 비활성화됩니다. (인쇄 가능 시간은 사용 조건에 따라 다릅니다)
- [Admin Setup(관리자용 메뉴)] - [Panel Setup(패널 설정)] - [Near Life Status(교환 시기 상태)]가 [Disable(비활성화)]로 설정되어 있으면 교체 시간을 나타내는 메시지가 표시되지 않습니다.

- 정착기 교체 시간을 나타내는 메시지 표시 타이밍을 변경할 수 있습니다. 공장 출하시 기본값은 [1500]입니다.
  이 타이밍은 조작 패널의 [Admin Setup(관리자용 메뉴)] - [Others Setup(기타 설정)] - [Near Life Setup(교환 준비 설정)] - [Fuser Near Life Timing(정착기 교환 준비 타이밍)]에서 설정합니다.
  설정 범위는 500 - 5,000(500 씩 증분)입니다. 정착기 교체(P.311)

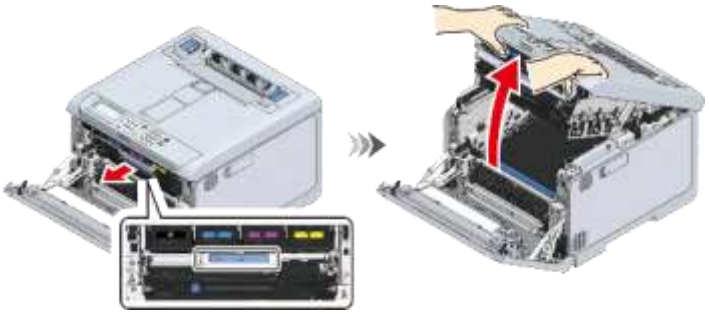
벨트 장치 교체

교체 주기는 "벨트 장치(P.307)"을(를) 참조합니다.

1 앞 커버 열기 레버(청색)를 당겨 앞 커버를 엽니다.



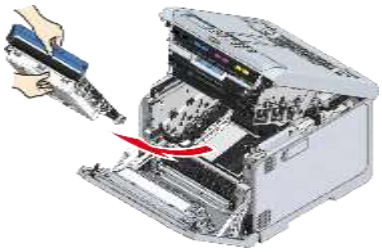
2 L2 레버를 당기고 배출 트레이를 정지 위치로 들어 올립니다.



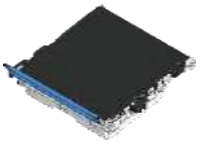
3 파란색 핸들을 잡고 벨트 장치를 제거합니다.

⚠주의	화상을 입을 수 있습니다.	
정착기는 뜨거우므로 만지지 마십시오.		

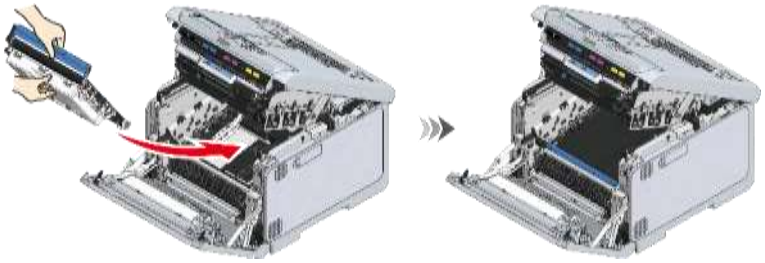
- 이미지 드럼(초록색 부품)은 쉽게 손상되기 때문에 주의를 기울여서 취급해야 합니다.
- 이미지 드럼을 직사광선이나 밝은 실내등(약 1,500lux 이상)에 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.



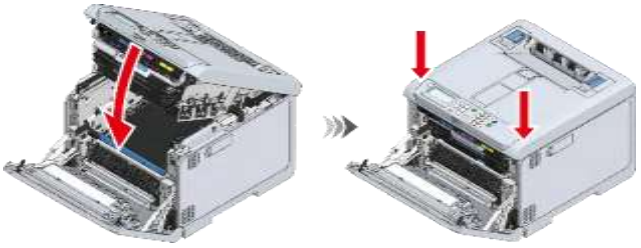
4 새 벨트 장치를 포장에서 꺼냅니다.



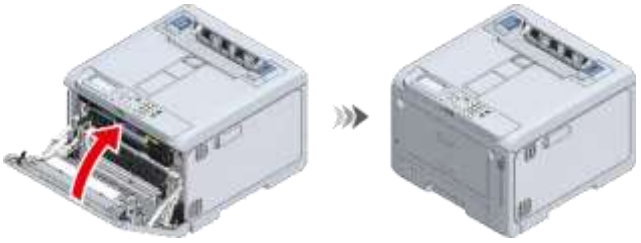
5 파란색 핸들을 잡고 벨트 장치를 기기에 설치합니다.



6 배출 트레이를 닫고 양면을 위에서 아래로 단단히 누릅니다.



7 양손으로 앞 커버를 단단히 닫습니다.



- 사용한 벨트 장치를 재활용합니다.

정착기(퓨저)교체

교체 주기는 "정착기(P.308)"을(를) 참조합니다.

1 클릭 소리가 들릴 때까지 배출 트레이 뒤쪽에 있는 정착기의 왼쪽 및 오른쪽 핸들을 들어 올린 다음 잠금을 해제합니다.

- 정착기는 핸들을 수직으로 들어 올리지 않으면 제거할 수 없습니다.

2 왼쪽 및 오른쪽 핸들을 잡고 이 기기에서 정착기를 제거합니다.

⚠주의	화상을 입을 수 있습니다.	
정착기가 뜨거울 경우 작동하기 전에 냉각될 때까지 기다립니다.		

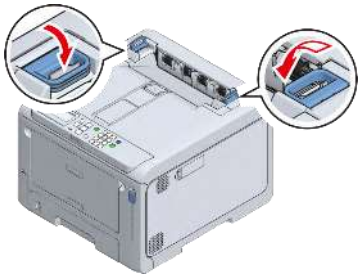
- 정착기를 제거한 상태에서 직사광선이나 강한 빛(약 1,500 룩스 이상)에 이 기기를 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.

3 새 정착기를 상자에서 꺼낸 후 클릭 소리가 들릴 때까지 왼쪽 및 오른쪽 핸들을 수직으로 들어 올립니다.

4 새 정착기의 경고 레이블이 앞쪽을 향하도록 한 상태에서 왼쪽 및 오른쪽 핸들을 모두 잡고 이 기기에 정착기를 설치합니다.

5 잠글 정착기의 왼쪽 및 오른쪽 핸들을 아래로 누릅니다.

- 정착기가 배출 트레이의 상단에서 부유하지 않도록 합니다. 부유하는 경우, 인쇄를 시작할 수 없도록 정착기가 인식되지 않습니다.



- 사용한 정착기를 재활용하십시오.

본체 및 부품 청소

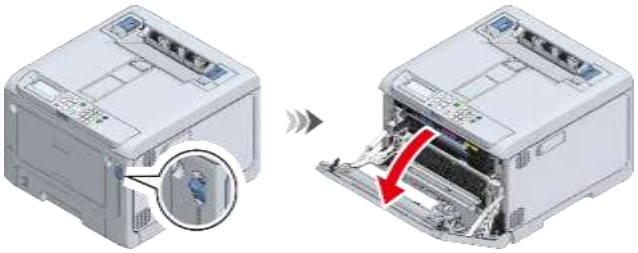
LED 헤드 청소

배출 용지에 흰색 줄무늬가 있으면 이미지가 희미해지거나 텍스트가 흐리므로 LED 헤드를 청소합니다.

- 메틸 알코올이나 희석제를 사용하지 마십시오. 이러한 용액을 사용할 경우 LED 헤드를 손상시킬 수 있습니다.
- 이미지 드럼을 직사광선이나 밝은 실내등(약 1,500lux 이상)에 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.

1 이 기기의 전원을 끕니다.

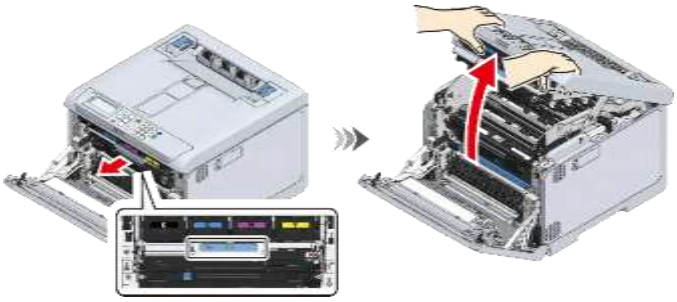
2 앞 커버 열기 레버(청색)를 당겨 앞 커버를 엽니다.



3 L1 레버의 빨간색 삼각형 표시가 기기 내부의 빨간색 삼각형 표시와 정렬될 때까지 L1 레버를 사용자 쪽으로 당깁니다.

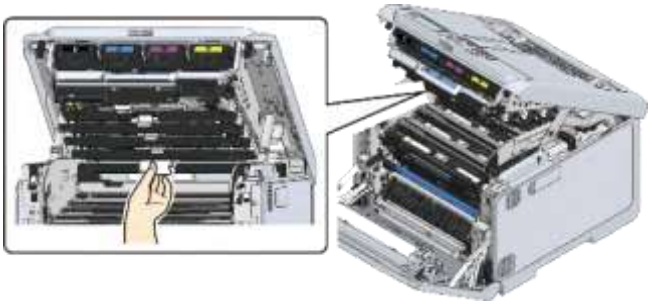
- 2 개의 빨간색 삼각형 표시가 올바르게 정렬되지 않으면 배출 트레이와 이미지 드럼 바스켓을 분리할 수 없습니다.

4 L2 레버를 당기고 배출 트레이를 정지 위치로 들어 올립니다.

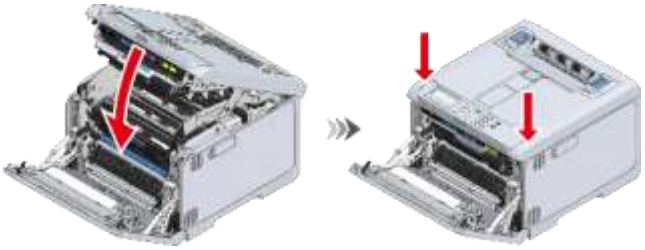


5 부드러운 종이 티슈로 LED 헤드(x 4) 렌즈 표면을 가볍게 닦아냅니다.

- 이미지 드럼을 직사광선이나 밝은 실내등(약 1,500lux 이상)에 노출시키지 마십시오. 실내 조명에서도 5 분 이상 노출시키지 마십시오.

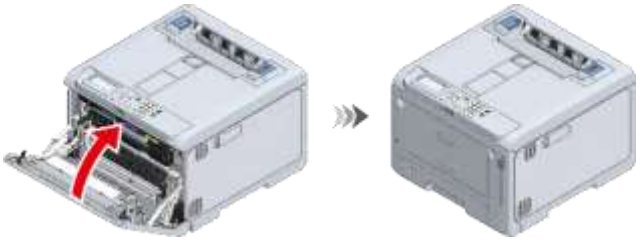


6 배출 트레이를 닫고 양면을 위에서 아래로 누릅니다.



7 L1 레버를 끝까지 누릅니다.

8 양손으로 앞 커버를 단단히 닫습니다.



본체 표면 청소

- 기기의 플라스틱 부품과 코팅에 손상을 입힐 수 있으므로 벤젠, 페인트 희석제나 알코올은 사용하지 마십시오.
- 기기 부품을 윤활유를 바를 필요는 없습니다. 윤활유를 바르지 마십시오.

1 이 기기의 전원을 끕니다.

2 물이나 중성 세제를 약간 묻힌 부드러운 천으로 기기 표면을 청소합니다.

- 물이나 천연세제만 사용하십시오.

3 부드러운 마른 천으로 기기의 표면을 닦아냅니다.

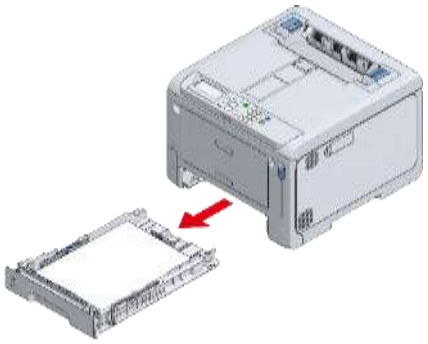
급지 롤러 청소(트레이 1/2/3/4)

용지 걸림이 자주 발생하는 경우 급지 롤러를 청소합니다. 용지 카세트의 분리 롤러와 기기 내부의 급지 롤러를 청소합니다.

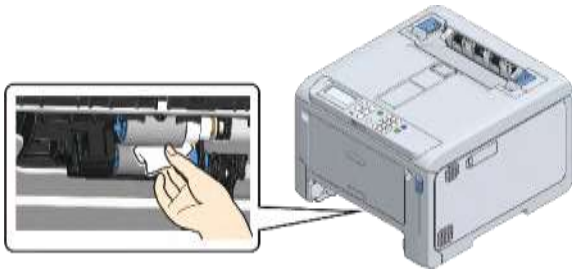
- 급지 롤러를 청소한 후에도 용지 걸림이 지속되면 급지 롤러를 교체하는 것이 좋습니다.

다음 절차는 트레이 1 을 예로 사용합니다. 트레이 2, 트레이 3 및 트레이 4 의 급지 롤러를 청소할 때도 동일한 절차를 따를 수 있습니다.

1 용지 카세트를 당겨 꺼내십시오.



2 물을 약간 적신 부드러운 천으로 기지 내부에 있는 2 개의 급지 롤러를 닦아냅니다.

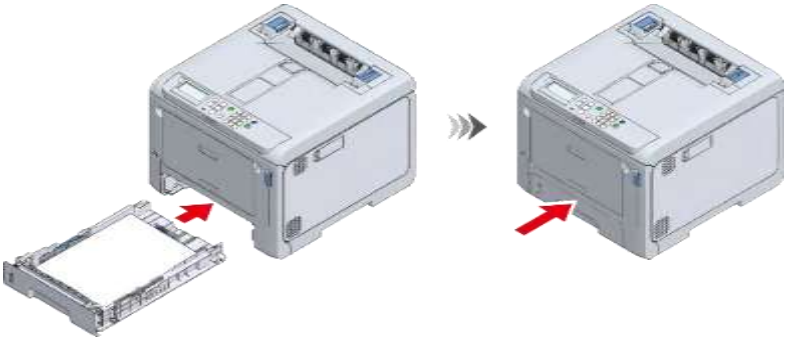


3 용지 카세트에서 용지를 제거합니다.

4 물을 약간 적신 천으로 카세트의 분리 롤러를 닦습니다.

5 용지 카세트에 용지를 로드합니다.

6 용지 카세트를 기기에 다시 장착합니다.

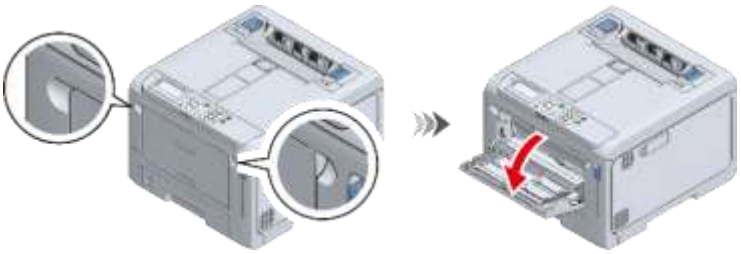


급지 롤러(MP 트레이) 청소

용지 걸림이 자주 발생하는 경우 급지 롤러를 청소합니다.

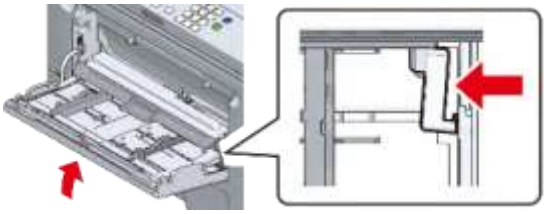
- 급지 롤러를 청소한 후에도 용지 걸림이 지속되면 급지 롤러를 교체하는 것이 좋습니다.

1 손가락을 앞쪽 홈에 놓고 당긴 다음 MP 트레이를 당깁니다.

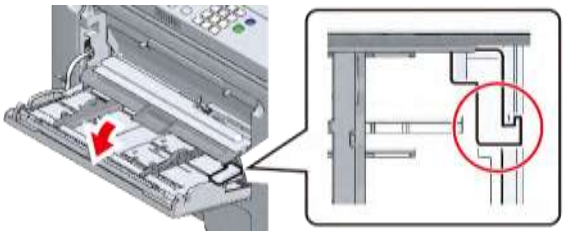


2 수동 급지기 가이드를 안쪽으로 밉니다.

3 MP 트레이를 부드럽게 들어올리는 동안 오른쪽 암을 안쪽으로 누르고 홈에서 암의 돌출부를 제거합니다.

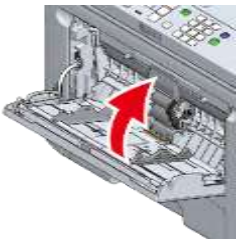


4 MP 트레이를 내리고 암의 돌출부를 들어 올립니다.

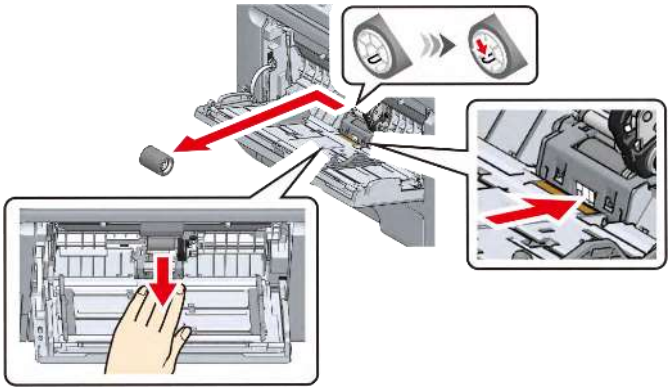


5 3 단계와 4 단계를 참조하여 MP 트레이의 왼쪽 암 돌출부를 홈에서 제거한 후 들어 올립니다.

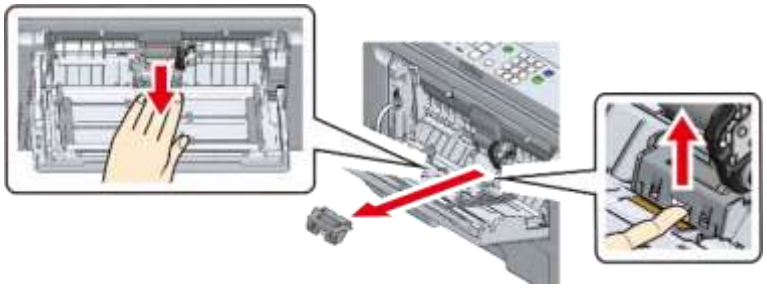
6 기계에 부착될 때까지 용지 설정 커버를 들어 올립니다.



7 MP 트레이 중앙을 누른 다음 분리 롤러 하단의 작은 창을 통해 보이는 흰색 부분을 길게 누릅니다. 측면 돌출부를 바깥쪽으로 확장하고 왼쪽으로 밀어 하단 용지 공급 롤러(기어 없음)를 제거합니다.

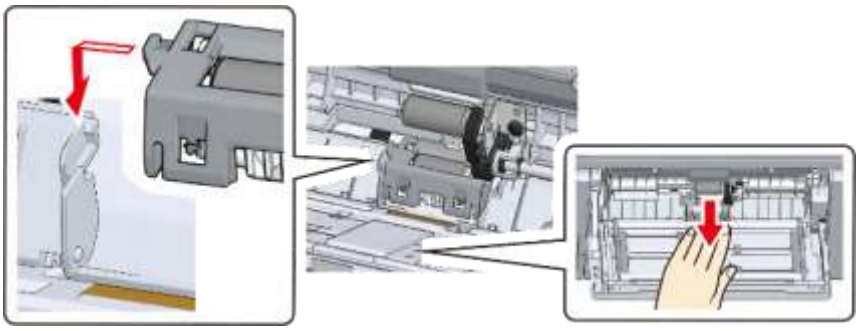


8 MP 트레이의 중앙을 누르고 분리 롤러의 작은 창 위에 손가락을 올린 다음 위로 밀어 분리 롤러를 제거합니다.



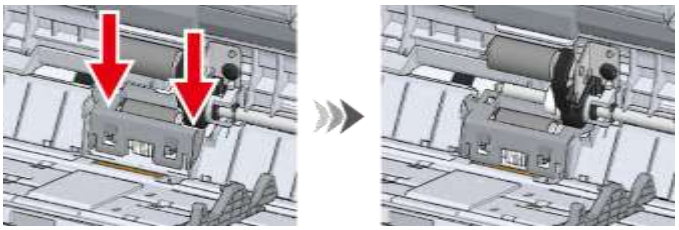
9 분리 롤러는 화살표 방향으로 회전하면서 물을 약간 적신 천으로 닦습니다.

10 분리 롤러의 왼쪽 사다리꼴 부분이 기계의 홈에 들어갈 때까지 MP 트레이 중앙을 누릅니다.



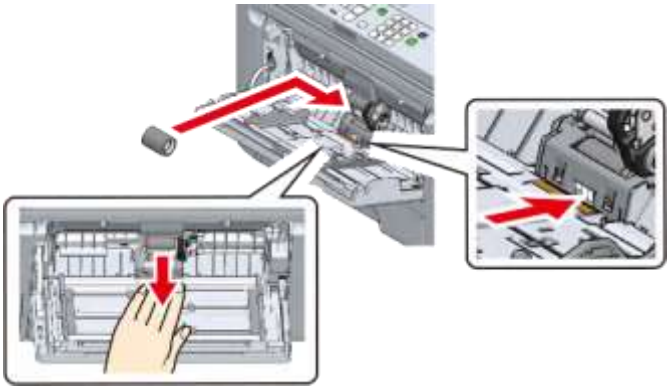
11 분리 롤러가 수평 위치에 있는지 확인한 다음 분리 롤러의 양쪽 끝을 동시에 아래로 밉니다.

- 롤러의 고무 부분을 만지지 마십시오.



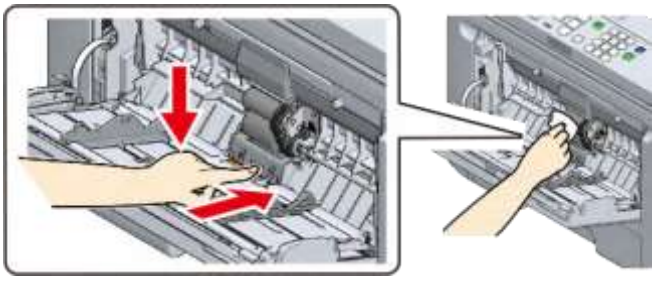
12 MP 트레이 중앙을 누른 다음 분리 롤러 하단의 작은 창을 통해 보이는 흰색 부분을 길게 누릅니다. 돌출부가 왼쪽에 있는 상태에서 용지 공급 롤러(기어 없음)를 가장 안쪽의 위치로 밀어 하단 샤프트에 설치합니다.

삽입하기 어려운 경우, 용지 공급 롤러(기어 없음)를 아래로 회전하면서 밀어 용지 공급 롤러를 설치합니다.



13 물을 약간 적신 천으로 용지 공급 롤러(기어가 없거나 있음)를 닦습니다.

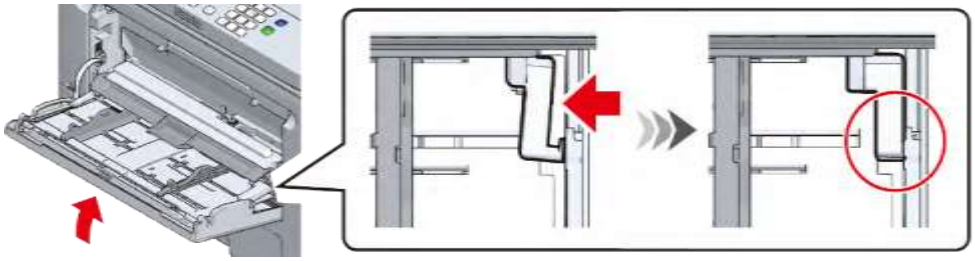
- 용지 공급 롤러를 닦기 어려운 경우(기어 없음) MP 트레이 중앙을 누른 다음 분리 롤러 하단의 작은 창을 통해 보이는 흰색 부분을 밀면서 닦습니다.



14 용지 설정 커버를 아래로 내립니다.

15 MP 트레이의 오른쪽 암을 안쪽으로 누른 상태에서 MP 트레이를 가볍게 들어 올리고 암의 돌출부를 홈에 연결합니다.

- 암의 돌출부를 올바른 위치에 고정하지 않고 MP 트레이를 닫으면 용지 설정 커버가 파손될 수 있습니다. 그것을 반드시 올바른 위치에 고정해야 합니다.



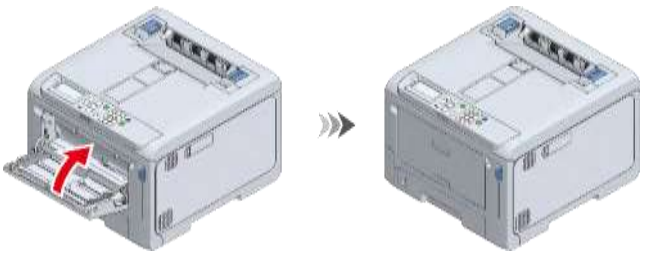
16 마찬가지로 MP 트레이의 왼쪽 암의 돌출부를 홈에 고정합니다.

- 암의 돌출부를 올바른 위치에 고정하지 않고 MP 트레이를 닫으면 용지 설정 커버가 파손될 수 있습니다. 그것을 반드시 올바른 위치에 고정해야 합니다.

17 수동 급지 가이드를 바깥쪽으로 밉니다.

18 MP 트레이를 닫습니다.

MP 트레이가 닫히지 않으면 14-17 단계를 따라 확인합니다.



차광막 청소

인쇄 결과에 줄무늬가 나타나면 이미지 드럼의 차광막을 청소하여 인쇄 품질을 향상시킵니다.

1 이 기기에서 블랙(K) 이미지 드럼을 제거합니다.

이미지 드럼 교체하기(P.304)

2 이미지 드럼의 컬러 레이블이 오른쪽에 있는지 확인하십시오.

3 부드러운 티슈로 차광막을 닦으십시오.

4 이 기기에 이미지 드럼을 설치합니다.

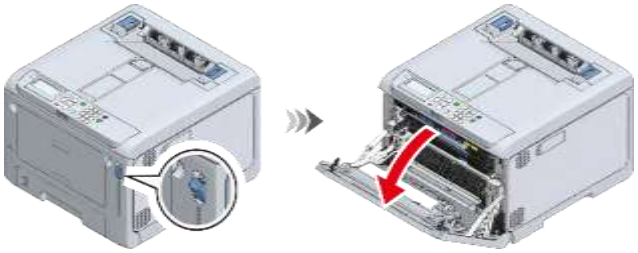
이미지 드럼 교체하기(P.304)

5 그 외 이미지 드럼의 차광막도 청소합니다.

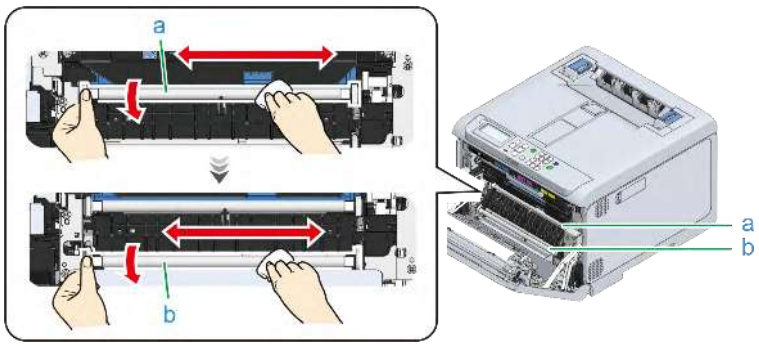
레지스트 롤러 청소

인쇄 결과에 가로 줄무늬가 나타나면 레지스트 롤러를 청소하여 인쇄 품질을 향상시킵니다.

1 앞 커버 열기 레버(청색)를 당겨 앞 커버를 엽니다.



2 부드러운 티슈로 전면에 보이는 레지스트 롤러의 금속 부분 (a) 및 (b)를 닦습니다.



- 금속 부분 (b)을 청소할 때 금속 부분 (a)와 접촉하는 고무 롤러를 만지지 마십시오.

3 금속 부분을 아래로 돌리고 먼지가 제거될 때까지 닦기를 반복합니다.

4 양손으로 앞 커버를 단단히 닫습니다.